

Комбинированные пресс-подборщики и обмотчики тюков

i-B10+, FBP, VBP



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



i-BIO+, FBP, VBP

МАКСИМАЛЬНОЕ КАЧЕСТВО СИЛОСА ПРИ МИНИМАЛЬНЫХ ЗАТРАТАХ



НАШИ ГЛАВНЫЕ ЦЕННОСТИ:

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

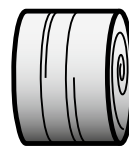
Наша цель — разработка машин, которые повысят прибыльность Вашей компании. Высокая производительность — ключевой фактор успеха для каждого пресс-подборщика. Комбинированные пресс-подборщики и обмотчики тюков KUHN обладают рядом уникальных характеристик, которые обеспечат уникальную производительность для Вашей компании.

РУЛОНЫ

Рулоны идеальной, неизменно круглой формы — результат, к которому стремится каждый клиент. Более 35 лет опыта в разработке пресс-подборщиков и обмотчиков тюков позволяют нам создавать машины, производящие рулоны высокой плотности даже в самых сложных условиях.

НАДЕЖНОСТЬ

Непревзойденная надежность — вот что лежит в основе максимальной эффективности Вашего оборудования. Компания KUHN предлагает линейку самых эффективных и универсальных пресс-подборщиков и обмотчиков тюков, доступных на рынке, в основу конструкции которых положены простые, но эффективные приемы. Это позволяет создать по-настоящему надежные машины, а также обеспечить минимальную продолжительность простоев.



МОДЕЛЬ	Ø 125	Ø 80—160	Ø 80—185
i-BIO+	x		
FBP 3135	x		
VBP 3165		x	
VBP 3195			x



i-BIO+, FBP, VBP

РАЗРАБОТАНО И ПРОИЗВЕДЕНО КОМПАНИЕЙ КУHN

ПРЕДСТАВЛЯЕМ НАШУ ЛИНЕЙКУ КОМБИНИРОВАННЫХ ПРЕСС- ПОДБОРЩИКОВ И ОБМОТЧИКОВ ТЮКОВ

Комбинированные пресс-подборщики и обмотчики тюков KUNN позволяют значительно улучшить качество силоса и сполна окупить вложенные в них инвестиции. Компания KUNN предлагает широкий ассортимент комбинированных пресс-подборщиков и обмотчиков тюков, поэтому Вы обязательно найдете оборудование, которое соответствует Вашим индивидуальным предпочтениям и идеально подходит для Ваших условий. Комбинированные пресс-подборщики и обмотчики тюков KUNN разрабатываются с учетом новейших технологий, что позволяет обеспечить максимальную выгоду для фермеров и подрядчиков во всем мире.

Комбинированные пресс-подборщики и обмотчики тюков i-BIO+ отличаются высокой компактностью и легким весом. Благодаря легкости конструкции и отличной маневренности машины KUNN i-BIO+ прекрасно подходят для эксплуатации на холмистой местности и на небольших или влажных полях с узким пространством для въезда.

Комбинированный пресс-подборщик и обмотчик тюков с фиксированной камерой FBP 3135 предназначен для сбора силоса в самых сложных условиях в любой стране мира. Благодаря своей надежной конструкции и уникальному дополнительному оборудованию эта машина повысит прибыльность Вашего бизнеса.

Особенность комбинированных пресс-подборщиков и обмотчиков тюков с изменяемой камерой VBP 3165 и 3195, которые входят в серию VB 3100, состоит в их универсальности. Уникальная конструкция камеры прессования позволяет получать оптимальные результаты для самых различных культур.

**КОМБИНИРОВАННЫЕ
ПРЕСС-ПОДБОРЩИКИ И
ОБМОТЧИКИ ТЮКОВ КУHN
ПОЗВОЛЯЮТ ПОЛУЧИТЬ СИЛОС
ВЫСОЧАЙШЕГО КАЧЕСТВА С
МИНИМАЛЬНЫМИ ЗАТРАТАМИ**



i-BIO+



FBP 3135



VBP 3165



VBP 3195

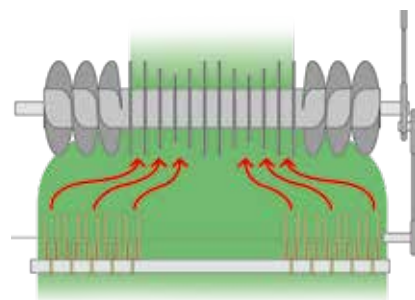
УПРАВЛЕНИЕ ПОТОКОМ КОРМОВОЙ МАССЫ



Пресс-подборщики KUNN обеспечивают оптимальный прием кормовых масс. Широкий кулачковый блок подбора на моделях с роторным приемом максимально адаптируется к земле благодаря маятниковому механизму, который позволяет работать в самых сложных условиях.

ЦЕЛЬНЫЙ РОТОР

Для всего модельного ряда доступна наша технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА, используемая в моделях OPTIFEED и OPTICUT. Эта простая, не требующая технического обслуживания система подбора неизменно обеспечивает высокую производительность. За счет малого расстояния между ротором и зубьями подборщика поддерживается равномерная подача кормовой массы. Такая система приема с принудительной подачей позволяет увеличить скорость перемещения для повышения производительности и снижения порчи кормовой массы. ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР снабжен зубьями, изготовленными из износостойких пластин Hardox®. Пластины Hardox® характеризуются исключительной твердостью и ударной прочностью, за счет чего снижается износ зубьев ротора.



HARDOX®
WEAR PLATE

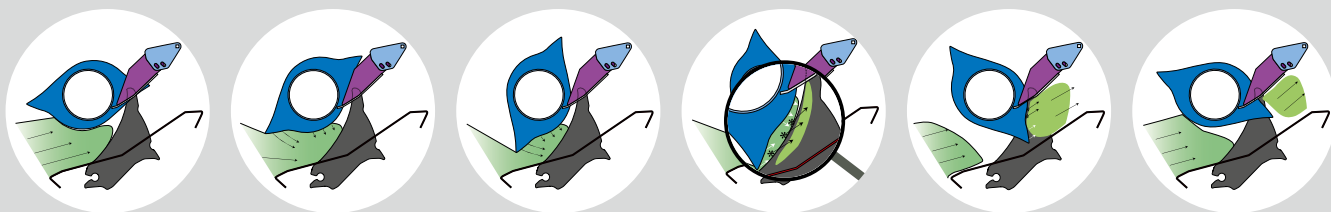
ТИП ЦЕЛЬНОГО РОТОРА	i-B10+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
OPTICUT 14 — с длиной резки 70 мм	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)
OPTICUT 23 — с длиной резки 45 мм	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)	(DROPFLOOR, ВЫБОР ГРУППЫ)



ВЫБОР ГРУППЫ

ВЫПОЛНЕНИЕ ПРИЕМА КОРМОВЫХ МАСС

Режущие роторы KUNN OPTICUT (OC) обеспечивают неограниченную приемную способность и отличное качество резки. Режущие роторы OC с эллипсоидной формой зубьев признаны пользователями одними из лучших среди представленных на рынке. Силос подается и попадает в ножи уже в первые мгновения, что улучшает формирование потока и производительность измельчения при минимальном усилии, а также предотвращает нежелательную закупорку.



OPTICUT 14

ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР с 14-ножевой системой OPTICUT предназначен для выравнивания валка и принудительной подачи кормовой массы в пресс-подборщик для достижения максимальной производительности. Система измельчения OPTICUT с 14 ножами обеспечивает теоретическую длину резки 70 мм. Каждый нож защищен пружиной от повреждения посторонними предметами. Функция ВЫБОР ГРУППЫ позволяет оператору задать количество работающих ножей: 0, 4, 7, 7 или 14.



OPTICUT 23

ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР с 23-ножевой системой OPTICUT объединяет преимущества интенсивного измельчения и механической защиты. Система OPTICUT с 23 ножами обеспечивает теоретическую длину резки 45 мм. Каждый нож защищен пружиной от повреждения посторонними предметами. Функция ВЫБОР ГРУППЫ позволяет оператору задать количество работающих ножей: 0, 7, 11, 12 или 23.



ПРИЕМ КОРМОВЫХ МАСС

ДЛЯ ВАШЕГО УДОБСТВА



ТЕХНОЛОГИЯ DROPFLOOR

В случае закупорки ротора можно опустить механизм с ножами гидравлическим приводом, не выходя из комфортной кабины. После устранения закупорки устройство легко возвращается в рабочее положение.

ОТКЛЮЧЕНИЕ РОТОРА

В чрезвычайных обстоятельствах двойную безопасность обеспечивает стандартная муфта отключения ротора. Это позволяет оператору обвязать и вытолкнуть рулон из камеры, прежде чем продолжить работу.

Отключение ротора и технология DROPFLOOR обеспечивают быструю очистку в случае закупорки и позволяют сразу же продолжить операцию прессования. В моделях i-BIO+ и VBP предусмотрено ручное управление отключением ротора, а в стандартном исполнении модели FBP — гидравлическое управление.





ПОЛНОСТЬЮ АВТОМАТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА УСТРАНЕНИЯ ЗАКУПОРКИ РОТОРА – (В СТАНДАРТНОМ ИСПОЛНЕНИИ МОДЕЛЕЙ VBP И FBP)

Муфта для защиты пресс-подборщика от перегрузки активируется всякий раз, когда приемная система пресс-подборщика закупоривается подаваемой внутрь массой. Система DROPFLOOR автоматически опускается, а ножи отводятся. Оператору сообщается о выполняемой операции посредством терминала. После повторного включения вала отбора мощности (ВОМ) ротор перезапускается, и масса беспрепятственно направляется в камеру прессования; DROPFLOOR и ножи автоматически возвращаются в рабочее положение.



1
В случае закупорки приемного блока оператор получает соответствующее предупреждение с помощью звукового и визуального сигналов на пультовом терминале. Приемный блок оснащен устройством защиты кулачковой муфты на главном приводе



2
После того, как оператор отключает ВОМ, пресс-подборщик автоматически начинает процедуру разблокирования. Сначала ножи отводятся из приемного канала, а затем опускается система Dropfloor



3
После опускания комплекта ножей и системы Dropfloor оператор может повторно запустить ВОМ. Поскольку система Dropfloor опущена, собранные кормовые массы могут поступить в машину



4
Во время выполнения этого процесса постоянно контролируется скорость вращения ротора. Движение ротора указывает на очистку приемной системы и инициирует переход к следующему этапу



5
После достижения требуемой скорости вращения ротора система Dropfloor возвращается в рабочее положение. Поскольку процесс выполняется автоматически, это занимает минимальное время



6
После возвращения системы Dropfloor в рабочее положение комплект ножей также возвращается в исходное положение. Раздельное движение системы Dropfloor и ножей делает процесс устранения закупорки быстрым и безопасным

СИСТЕМЫ ОБВЯЗКИ

ПОЗВОЛЯЮТ СФОРМИРОВАТЬ ИДЕАЛЬНЫЕ ТЮКИ

Создание тюков одинаковой формы важно не только с эстетической точки зрения. Одинаково заполненные тюки свидетельствуют о неизменном качестве продукции. В идеально сформированных тюках содержится меньше воздуха, что обеспечивает высокое качество кормов.



СИСТЕМЫ ОБВЯЗКИ	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
СИСТЕМА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ	◆	◆	◆	◆
СИСТЕМА ОБВЯЗКИ СЕТКОЙ + ПЛЕНКОЙ	◇	◇	◇	◇

ОБВЯЗКА СЕТКОЙ

Механизм обвязки сеткой с использованием технологии активного растягивания обеспечивает сохранность формы рулона благодаря постоянному высокому натяжению сетки на протяжении всего цикла обвязки. Сетка подается в переднюю часть камеры прессования для немедленного наложения сетки на рулон.

Инновационная конструкция KUHN поддерживает постоянное натяжение сетки в процессе обвязки. Скорость системы обвязки сеткой меньше скорости вращения рулона, что позволяет равномерно растягивать сетку до 10 % без ее разрыва. В результате предварительного растягивания сетки получается рулон, который сохраняет плотность. Система обвязки сеткой разводит сетку к краям рулона во избежание образования воздушных карманов после обвязки рулона, за счет чего качество фуража будет сохраняться дольше.



ОБМОТКА ПЛЕНКОЙ

С тех пор, как в 2015 г. на модели i-BIO+ стали использовать двухрулонный блок обмотки пленкой KUHN TWIN, фермеры многих стран пользуются преимуществами этой уникальной системы на своих фермах. Теперь мы также предлагаем функцию обмотки пленкой на всех моделях FBP и VBP.

Что делает это решение KUHN уникальным, а потому — наилучшим выбором для операции прессования? Мы понимаем, что для сбора урожая отводится короткий период, и для заготовки высококачественного силоса времени практически не остается. Для этого требуется быстрая, надежная, универсальная техника, ориентированная, в первую очередь, на качество.



Посмотреть
видео



МАКСИМАЛЬНОЕ УЛУЧШЕНИЕ КАЧЕСТВА СИЛОСА

Исследование* в Великобритании показало возможность получения дополнительных 15 литров молока при использовании тюков, обернутых только пленкой, по сравнению с тюками, обернутыми сеткой и пленкой. Обернутые только пленкой тюки обеспечивают лучшую ферментацию и снижение потерь сухого вещества, что повышает качество кормов для животных.

* Film & Film Wrapping: Tested in the field, Dr. Dave Davies, Silage Solutions Limited (2014).



ЛЕГКОЕ УДАЛЕНИЕ И УТИЛИЗАЦИЯ ПЛЕНКИ

Пленку можно без труда снять с тюка, так как она не запутывается внутри него. Это может сэкономить много времени при ежедневной работе с кормами, особенно при отрицательных температурах.

При утилизации отходов тюки, обернутые только пленкой, обеспечивают дополнительную экономию времени и средств. Поскольку используется только один тип материала, применяется только один способ переработки — для используемой пленки.



УЛУЧШЕННЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ХРАНЕНИЯ

Деформированные тюки сложнее обрабатывать, а нагрузка на пленку может привести к снижению пищевой ценности кормовых масс.

Упаковка тюков в пленку позволяет улучшить их форму и устойчивость, что играет важную роль при долгосрочном хранении. Поскольку используется растягивающаяся пленка, нагрузка приходится на боковую сторону тюка. Это способствует улучшению цилиндрических характеристик тюка.

ИСПОЛЬЗУЯ УНИКАЛЬНУЮ СИСТЕМУ ОБМОТКИ ПЛЕНКОЙ KUHN, ВЫ СОКРАТИТЕ СООТВЕТСТВУЮЩИЕ ЗАТРАТЫ НЕ МЕНЕЕ ЧЕМ НА 37 %

В запатентованной системе обмотки пленкой KUHN используются два обычных рулона растягивающейся пленки размером 750 мм. Это устраняет потребность в специальной широкой пленке и облегчает управление запасами. Обмотка пленкой улучшает качество силоса, форму и устойчивость тюка, а также упрощает его вскрытие. Применение обычной упаковочной пленки позволяет Вам использовать намного более высокую степень предварительного растяжения по сравнению с традиционными системами обмотки широкой пленкой. В результате затраты на обмотку пленкой сокращаются на 37 %. Благодаря липкости слоев растянутая пленка может принимать на себя повреждающее воздействие, устраняя риск разрыва тюков или сползания пленки во время погрузки-разгрузки тюков между пресс-подборщиком и обмотчиком. При использовании двухрулонного блока обмотки пленкой KUHN TWIN интервалы между заменами пленочного рулона сокращаются еще на 30 %. Замену рулона можно выполнять без поднятия и установки тяжелых широких пленочных рулонов в верхней части машины. Вы можете легко переключаться между режимами обмотки пленкой и обвязки сеткой, не извлекая рулонов пленки и сетки из машины.



ПРЕВОСХОДНАЯ ОБМОТКА



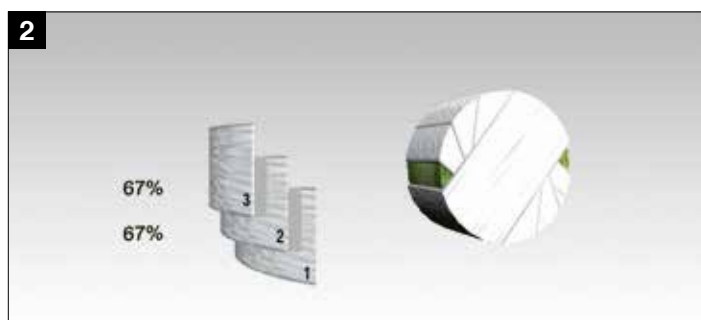
Компания KUNN была и остается первопроходцем в области технологий обмотки и прессования. Результатом этого является широкий ассортимент революционных и уникальных систем: INTELLIWRAP, трехмерная упаковка и обмотка пленкой. Сочетание этих трех технологий предлагает Вам наилучшее возможное решение.

INTELLIWRAP

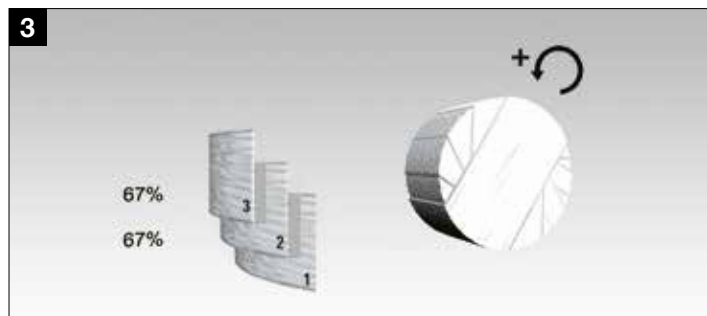
В технологии INTELLIWRAP используется сложная электроника и гидравлика для наблюдения за процессом обмотки и непрерывного контроля за нахлестом пленки, что обеспечивает полную гибкость. Обмотка тюка является критически важной частью процесса упаковки для наилучшего сохранения и ферментации ценной кормовой массы. В зависимости от личных предпочтений, состояния кормовых культур и сроков хранения можно легко изменять количество слоев пленки (4, 5, 6, 7, 8, 9 и т. д.).



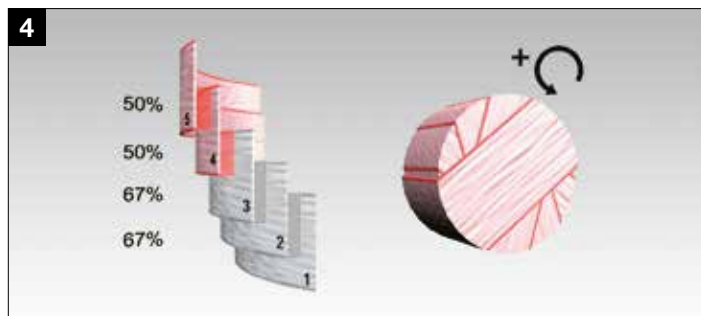
1 Выбор 5 слоев пленки



2 Тюк обматывается в 3 слоя с перекрытием 67%



3 Увеличение скорости вращения тюка



4 Наружные 2 слоя с перекрытием 50%



Система трехмерной упаковки компании KUHN — это новаторский интеллектуальный подход к нанесению растягивающейся пленки на тюки круглой формы (рулоны). Она распределяет всю пленку по поверхности рулона равномернее и эффективнее. При трехмерной упаковке пленка, в первую очередь, подается на те участки, где она необходима более всего: на уязвимые края рулона. Обмотка боковой поверхности обеспечивает более эффективное удаление воздуха и сохранность формы рулонов даже после длительного хранения.

Использование технологии INTELLIWRAP, трехмерной упаковки и обмотки пленкой позволяет получать хорошо сформированные и герметично упакованные тюки, что способствует сохранению качества силоса при долгосрочном хранении.



60 % тюка покрыто



75 % тюка покрыто



100 % тюка покрыто

СИСТЕМЫ УПАКОВКИ	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165	VBP 3195
ТЕХНОЛОГИЯ INTELLIWRAP	◆	◆	◆	◆
ТЕХНОЛОГИЯ INTELLIWRAP + ТРЕХМЕРНАЯ УПАКОВКА	-	◇	◇	◇
ОБМОТКА ПЛЕНКОЙ	◇	◇	◇	◇

ЗНАЧИТЕЛЬНОЕ ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

Ключевое условие достижения высокой производительности — поддержание выхода продукции на одном уровне при максимальном сокращении времени простоя. Мы учли это при разработке наших машин с уникальными функциями. Время, затрачиваемое на замену пленки, должно быть минимальным — особенно для комбинированных пресс-подборщиков и обмотчиков тюков.



ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ НАТЯЖИТЕЛИ

Стандартные предварительные натяжители изготовлены из алюминия, что предотвращает налипание пленки, и позволяют устанавливать бобины диаметром 750 мм. Наружные концы алюминиевых роликов имеют коническую форму для поддержания оптимальной ширины пленки и снижения риска разрыва пленки. Специальный ребристый профиль алюминиевых роликов не допускает проникновения воздуха и воды через пленку. Стандартное натяжение 70% достигается с помощью зубчатой передачи с низким уровнем шума и низкими эксплуатационными расходами.

Если один из рулонов пленки пуст или порван, оператор может одним нажатием кнопки снизить скорость вдвое, чтобы закончить обмотку тюка, не используя новый рулон.

Существует возможность установки датчика конца/разрыва пленки, который автоматически предупреждает оператора об обрыве пленки или окончании рулона.





БЫСТРАЯ ЗАМЕНА ПЛЕНКИ

Расположение бобин на машине позволяет обеспечить быструю замену пленки и сократить время простоя. Они хранятся в нескольких шагах от места установки пленки.

Размещение отсека хранения пленки и предварительных натяжителей способствуют ее замене наиболее эргономичным способом.

VISION PACK

Работайте днем и ночью с дополнительным комплектом Vision Pack для моделей FBP и VBP, состоящим из 7 светодиодных ламп рабочего освещения.



ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЕ ИНТЕРФЕЙСЫ

Пользовательские интерфейсы играют ключевую роль в достижении производительности, которую Вы ожидаете от своей машины KUNN. При разработке новых пользовательских интерфейсов и терминалов компания прислушалась к мнению пользователей своих машин. Их главная задача состоит в обеспечении четкого представления о том, какие операции машина выполняет в данный момент, а также в возможности быстро изменить все важные настройки. Благодаря этому Вы сохраняете полный контроль над машиной.



CCI 800

Монитор CCI 800 задает новые рабочие стандарты для современных машин с интерфейсом ISOBUS. Сенсорный экран в сочетании с системой CCI.OS делает управление невероятно удобным. Используемый в CCI 800 широкоформатный экран с диагональю 8 дюймов оптимально подходит для того, чтобы сосредоточиться на одной операции. Кроме того, на таком экране можно отображать две дополнительные операции одновременно с основной.



CCI 1200

CCI 1200 представляет собой новейший терминал, совместимый с протоколом ISOBUS. На цветной сенсорный экран с диагональю 12,1 дюйма выводятся требуемые изображения. Например, на экране могут одновременно отображаться изображение с камеры и пользовательский интерфейс машины. Предусмотрена широкая совместимость с приложениями CCI Apps; также терминал можно использовать в качестве инструмента точного земледелия. CCI 1200 поставляется в футляре для безопасного хранения в периоды, когда он не используется.



ЭЛЕКТРОНИКА

	i-BIO+	FBP 3135	VBP 3165 - 3195
ISOBUS - ПРЯМОЙ НА ТРАКТОР	◆	◆	◆
CCI 800 — СОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS	◇	◇	◇
CCI 1200 — СОВМЕСТИМ С ПРОТОКОЛОМ ISOBUS	◇	◇	◇

ПОЛНАЯ ВИДИМОСТЬ

Для обеспечения оптимальной видимости и безопасности вокруг машины пресс-подборщики и обмотчики тюков могут оснащаться системой камер KUNN. Этот комплект включает в себя отдельный монитор и камеру или камеру, которую можно подключить к терминалу CCI 1200.





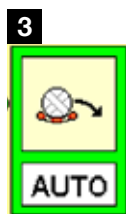
СИСТЕМА PROCESS VIEW

Пользовательский интерфейс PROCESS VIEW в машинах FBP и VBP предоставляет информацию о текущем состоянии рабочих процессов. Пользовательский интерфейс позволяет определять, какой процесс выполняется автоматически или вручную, и в любое время остановить любой процесс.



РАБОЧИЕ ПРОЦЕССЫ

Все рабочие процессы отображаются на терминале ISOBUS. Например, в моделях VBP и FBP прием (AUTO DEBLOCK) и обмотка показаны как отдельные процессы. Зеленый цвет указывает на выполнение процесса. Красный цвет указывает на ошибку; при этом оператору подается звуковой и визуальный сигнал.



ПОЛНЫЙ КОНТРОЛЬ

Вы можете приостановить процесс [1] и перевести его в ручной [2] или автоматический [3] режим одним прикосновением. Этот интуитивный подход к управлению позволяет работать с машиной всем операторам, а также увеличить производительность.





i-BIO+

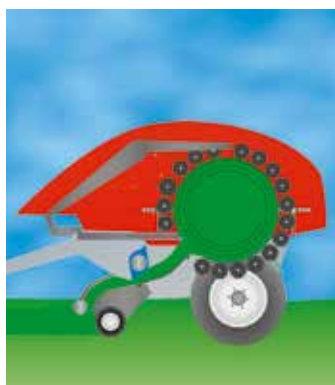
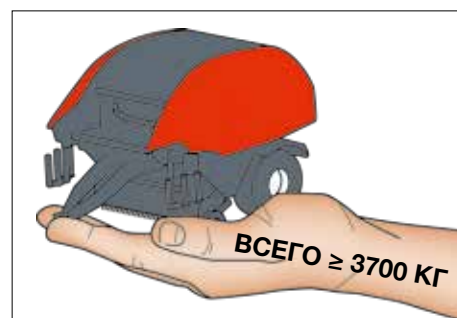
Bale In One

КОНЦЕПЦИЯ i-BIO+



МАНЕВРЕННОСТЬ

Уникальная конструкция модели i-BIO+ со встроенным обмотчиком тюков позволяет совместить выполнение нескольких функций в одной машине. Эта очень компактная и легкая модель весит всего 3700 кг. Благодаря легкости конструкции и отличной маневренности машины KUNH i-BIO+ идеально подходят для эксплуатации на холмистой местности и на небольших или влажных полях с узким пространством для въезда.





ФОРМИРОВАНИЕ ТЮКА

Чтобы спрессовать кормовую массу в тюки одинакового размера и плотности, нужно обеспечить максимальную эффективность процесса и в то же время бережное обращение с массой. Камера прессования машины i-BIO+ состоит из 18 роликов с профилем POWERTRACK, обеспечивающим надлежащее вращение тюка. 6 роликов в нижнем сегменте камеры образуют идеальный обмоточный стол, который не оказывает отрицательного влияния на пленку. Встроенные пластины из нержавеющей стали с низким коэффициентом трения позволяют значительно снизить требования к энергопотреблению.



Пластины из нержавеющей стали с низким коэффициентом трения



ОБМОТКА И ОБЕРТКА ПЛЕНКОЙ



ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ ОБМОТКА

После поднятия верхней части камеры прессования тюк готов к обмотке. Его не требуется перемещать. Нижняя часть камеры прессования при этом выполняет функцию обмоточного стола. Кольцо обмотчика с двумя встроенными предварительными натяжителями является уникальным элементом конструкции машины i-BIO+. Они вращаются вокруг тюка с очень большой скоростью (до 50 об/мин). При этом обмотка тюка 6 слоями пленки занимает всего 18 секунд.

Пропорциональные клапаны обеспечивают плавное ускорение и замедление в цикле обмотки и бережное обращение с пленкой. После обеспечения надлежащей защиты тюка машина осторожно выгружает его.

ОБРЕЗЧИКИ ПЛЕНКИ

Два вертикальных обрезчика пленки поднимаются из нижней части камеры прессования с помощью гидравлической системы, удерживая и обрезая пленку. Благодаря такой конструкции пленка захватывается по всей ширине. Пленка удерживается с помощью зажима, растягивается в одну сплошную полосу, а затем разрезается до того, как тюк скатывается с обмоточного стола. Гидравлический зажим продолжает прочно удерживать пленку для следующей обмотки.



НАШ СПЕЦИАЛИСТ: МОДЕЛЬ i-BIO+



Цикл обмотки пленкой начинается, когда бобины с пленкой находятся в вертикальном положении. Это обеспечивает прямую тугую подачу 2 полос обмоточного материала на поверхность тюка



После того, как подача пленки на тюк началась, две бобины с пленкой переходят в горизонтальное положение. Использование двух бобин гарантирует наличие пленки на полной ширине примерно после половины оборота тюка



Количество слоев можно без труда задать с помощью терминала ISOBUS. Высокая степень предварительного растяжения пленки позволяет экономить 30% материала при использовании предварительно растянутой пленки



После завершения цикла обвязки сеткой или пленкой начинается цикл обмотки. Уникальная конструкция i-BIO+ исключает необходимость перемещения тюка, что помогает сэкономить средства на обмотке



Кольцо обмотчика с двумя предварительными натяжителями — уникальный элемент конструкции машины i-BIO+. Готовый тюк на высокой скорости заворачивается в растягивающуюся пленку, благодаря чему обеспечивается идеальное герметичное уплотнение



После обеспечения надлежащей защиты тюка машина осторожно выгружает его. Конструкция камеры прессования обеспечивает минимальную высоту сбрасывания тюков. Кроме того, машину можно оборудовать кантователем рулонов, который позволяет разгружать тюки на торец

ПРОСТАЯ ЗАМЕНА ПЛЕНОЧНЫХ РУЛОНОВ

1. Разблокируйте рычаг и нажмите на ручку, чтобы опустить пленочные рулоны до уровня рук с помощью гидравлической системы.
2. Отверните край пленочного рулона.
3. Снимите пустую бобину и установите на ее место новый пленочный рулон.
4. Выполните описанные действия в обратном порядке.

Уникальная система с двумя бобинами исключает необходимость поднятия и установки тяжелых широких пленочных рулонов в верхней части машины.

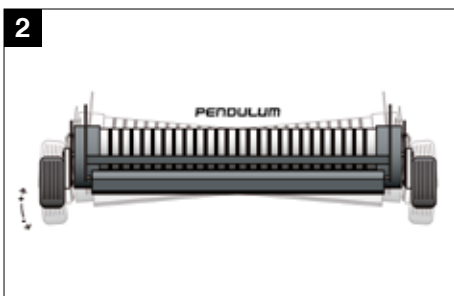


ОБЗОР i-VIO+

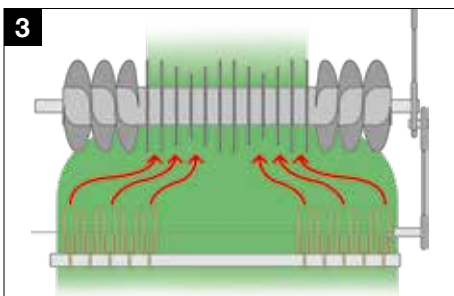
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



1 Надежный привод с использованием высококачественных цепей IWIS



2 Маятниковый подборщик



3 Технология ЦЕЛЬНОГО РОТОРА



4 Механическое отключение ротора



ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



500/45-22,5

560/45R22,5

650/40R22,5



Система автоматической смазки подшипников ВЕКА-MAX



Дополнительная система обмотки пленкой



Кантователь тюков, разгрузка тюков на торец



Несколько вариантов исполнения сцепного устройства, включая шаровое сцепное устройство



ИНТЕГРАЛЬНОГО



Пульты управления CCI 800 и CCI 1200

БЫСТРОЕ И НАДЕЖНОЕ ПЕРЕМЕЩЕНИЕ ТЮКА



Для уменьшения времени простоев и максимального увеличения производительности требуется обеспечить быстрое перемещение тюка. Боковые защитные направляющие пластины на FBP и VBP BalePack обеспечивают быстрое и безопасное перемещение тюка даже при работе на наклонных полях и крутых склонах. 4-ременной обмоточный стол с 2 широкими роликами и 4 боковыми конусами обеспечивает максимальное натяжение тюка, а также отвечает за его вращение и надлежащую площадь нахлеста пленки, независимо от формы тюка. Система сдвоенных погрузочных вилок обеспечивает повышение скорости перемещения тюка до 30 %.

Первая погрузочная вилка (красного цвета) подбирает тюк на выходе из камеры прессования. Для принятия тюка обмоточный стол слегка наклоняется вперед.

Преимущество: отсутствует возможность скатывания тюка с задней стороны обмоточного стола при движении вверх по крутому склону.

Вторая погрузочная вилка (синего цвета) передает тюк на обмоточный стол. Задний люк закрывается автоматически, при этом вторая погрузочная вилка остается в поднятом положении.

Преимущество: такая конфигурация экономит время, а также предотвращает скатывание тюка вперед на задний люк при работе на спуске.

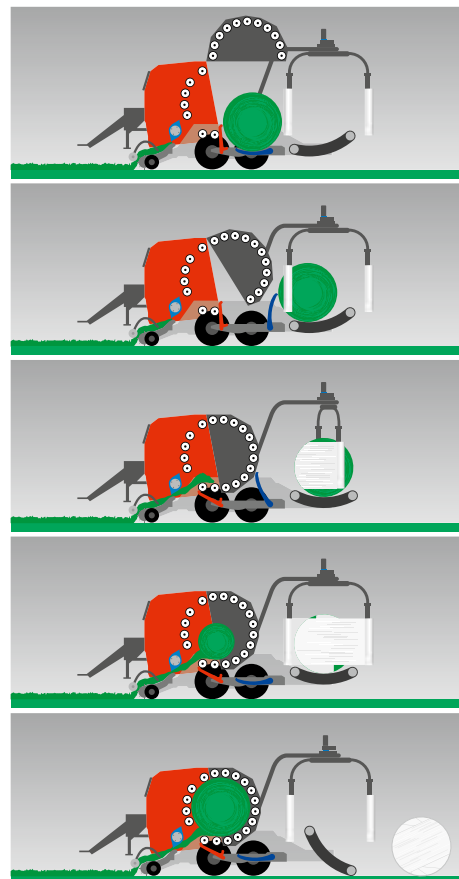
Обмоточный стол возвращается в горизонтальное положение, а вторая погрузочная вилка опускается. С помощью четырех широких ремней и четырех боковых направляющих роликов тюк устанавливается на обмоточный стол.

Преимущество: независимо от формы тюка стол обеспечивает соответствующую опору и отличное качество обмотки.

Система обмотки INTELLIWRAP с близко расположенными предварительными растяжителями производит быструю обмотку тюка в обычном или трехмерном (требуется наличия дополнительного оборудования) режиме.

Преимущество: вертикальные блоки предварительного растяжения предотвращают попадание травы между слоями пленки во время обмотки. Это позволяет обеспечить соответствующее уплотнение между слоями и самое высокое качество силоса.

Благодаря своему низкому расположению стол аккуратно выгружает обмотанный тюк (автоматически или вручную) без остановки пресс-подборщика.





ОБРЕЗЧИКИ ПЛЕНКИ НОЖНИЧНОГО ТИПА

Обрезчики пленки ножничного типа обеспечивают чистый срез и надежную фиксацию растягивающейся пленки. Благодаря их уникальной конструкции пленка сжимается перед обрезкой, что сводит вероятность ее обрыва к минимуму. Это, в свою очередь, приводит к повышению производительности машины.



ОБМОТКА И ОБЕРТКА ПЛЕНКОЙ

Машины VBP и FBP ValePack обеспечивают высокую универсальность круглый год. Они могут быть оснащены запатентованной* двухрулонной системой обмотки пленкой KUHN TWIN, что еще больше повышает пригодность этих машин для сбора силоса. Двухрулонная система обмотки пленкой обеспечивает высочайшее качество силоса при минимальных затратах.

ГАРАНТИРОВАННОЕ НАЧАЛО ОБМОТКИ

Начальная полоса пленки обеспечивает надежную обмотку и гарантированное начало работы в любых обстоятельствах, что приводит к минимальной продолжительности простоев. Обмотка начнется независимо от погодных условий (дождь) или особенностей рельефа (работа на склоне). Две полосы пленки обеспечивают подачу обмоточного материала на поверхность рулона. При этом отпадает необходимость подавать дополнительное количество материала в камеру.

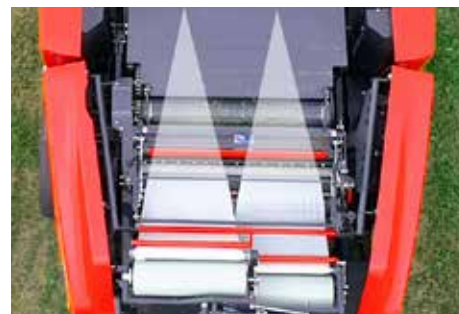
Пленка втягивается в виде полосы, а затем быстро разворачивается на полную ширину тюка. Это дает дополнительную экономию пленки по сравнению с традиционными системами, использующими широкую покрывную пленку!

СПЕЦИАЛЬНО ПРИСПОСОБЛЕННАЯ КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ

Модели KUHN VBP и FBP оснащены камерой прессования, специально приспособленной для предотвращения повреждений пленки и выполнения обмотки без какого-либо ухудшения качества. Погрузочные вилки снабжены специальными гладкими роликами, которые предотвращают повреждение пленки во время передачи тюка.

БЫСТРОЕ ПЕРЕКЛЮЧЕНИЕ РЕЖИМОВ ОБМОТКИ

Системы обмотки пленкой и обвязки сеткой разделены, что позволяет оператору выполнять обмотку пленкой и обвязку сеткой одновременно. Переключение между системами выполняется быстро и легко — для этого не нужно менять рулоны и не требуются инструменты.



НАШИ РЕКОМЕНДАЦИИ: ОБМОТКА ПЛЕНКОЙ В СОЧЕТАНИИ С ТРЕХМЕРНОЙ УПАКОВКОЙ



Цикл обмотки пленкой начинается, когда бобины с пленкой находятся в вертикальном положении. Это обеспечивает прямую тугую подачу 2 полос обмоточного материала на поверхность тюка



После того, как подача пленки на тюк началась, две бобины с пленкой переходят в горизонтальное положение. Использование двух бобин гарантирует наличие пленки на полной ширине примерно после половины оборота тюка



Количество слоев можно без труда задать с помощью терминала ISOBUS. Высокая степень предварительного растяжения пленки позволяет экономить 30% материала при использовании предварительно растянутой пленки



Во время выталкивания из камеры прессования 60% тюка уже покрыто растягивающейся пленкой. Использование обычной пленки внахлест является первым шагом на пути создания барьера для поступления кислорода. Наносимая на боковую поверхность тюка растягивающаяся пленка сжимает его и обеспечивает отличную сохранность силоса



В известном способе трехмерной упаковки для обмотки тюка используется тот же материал. Поэтому при трехмерной упаковке можно использовать намотку внахлест для создания плотного сплошного контакта с другими слоями пленки. Это предотвращает образование воздушных карманов и обеспечивает большее количество слоев на боковой поверхности тюка. При трехмерной обмотке пленка подается на те участки, где она необходима в первую очередь и где она будет защищать кромки тюка. Так форма сохраняется лучше по сравнению с обычным (двумерным) вариантом упаковки. После завершения цикла трехмерной упаковки пленка покрывает 80% поверхности рулона

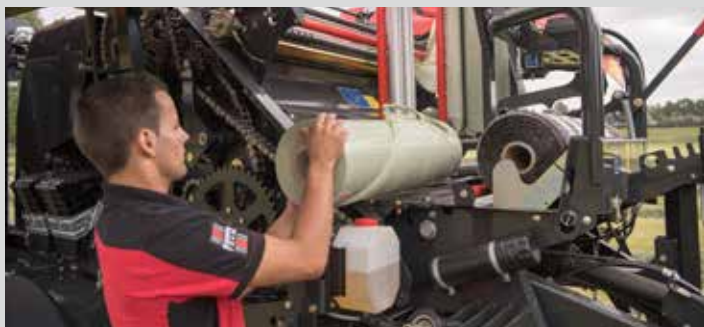


При обычной упаковке растягивающаяся пленка покрывает 100% поверхности тюка. Пленка создает отличный барьер для проникновения кислорода, так как все слои закрепляются друг на друге внахлест, обеспечивая максимально возможное сохранение качества силоса. Обмотка боковой поверхности обеспечивает сохранение формы тюков, произведенных на KUNH FBP, даже после длительного хранения

ПРОСТАЯ ЗАМЕНА ПЛЕНОЧНЫХ РУЛОНОВ

1. Отверните край пленочного рулона.
2. Снимите пустую бобину и установите на ее место новый пленочный рулон.
3. Повторите шаги 1 и 2 в обратном порядке.
4. Сверните и вставьте пленку в систему обмотки.

Благодаря ограниченному весу рулонов (не более 27 кг) ими легко манипулировать. В сочетании с низкой высотой подъема и удобной в использовании системой рулонов пленки это делает замену рулонов легкой задачей.



МАКСИМАЛЬНОЕ СОХРАНЕНИЕ КАЧЕСТВ СИЛОСА



КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ

Главная особенность конструкции пресс-подборщика — 18 роликов POWERTRACK. Эти 18 роликов имеют симметричные профили и обеспечивают исключительно надежное вращение тюка, что позволяет создать тюки высокой плотности при любом состоянии кормовой массы. Все ролики изготавливаются методом холодного сгибания и лазерной сварки из одного листа высокопрочной стали толщиной 3,2 мм для обеспечения оптимальной продолжительности срока службы. Кроме того, минимальное расстояние между роликами снижает потери кормовой массы.

В сочетании с подшипниками с двойной обоймой диаметром 50 мм в точках приложения основной нагрузки на стороне привода это гарантирует бесперебойное прессование даже в тяжелых условиях. Все подшипники используют централизованную смазку; в серийном исполнении применяется система автоматической смазки подшипников ВЕКА-MAX.

Ролики оснащены встроенными скребками, выталкивающими материал наружу и в сторону от подшипников.



Встроенные скребки



БЫСТРОЕ ОБНАРУЖЕНИЕ ЗАДНЕГО ЛЮКА

Мощные гидравлические цилиндры заднего люка удерживают его в закрытом состоянии и обеспечивают стабильный размер и максимальную плотность тюка. Эти цилиндры действуют как гидравлический замок и предотвращают перегрузку пресс-подборщика (POWER LOCK). Датчики заднего люка с высокой точностью следят за увеличением диаметра тюка, начиная с 80 %. О ходе прессования сообщает индикатор увеличения диаметра тюка. Кроме того, FB 3135 позволяет управлять пресс-подборщиком в соответствии с индикацией заполнения камеры прессования слева направо, отображающейся на терминале для дополнительного удобства оператора. Благодаря этому достигается оптимальная форма и плотность тюка. Задний люк открывается и закрывается за $\geq 4,5$ секунды (расход масла 60 л/мин) благодаря устойчивой конструкции с торсионными трубами.

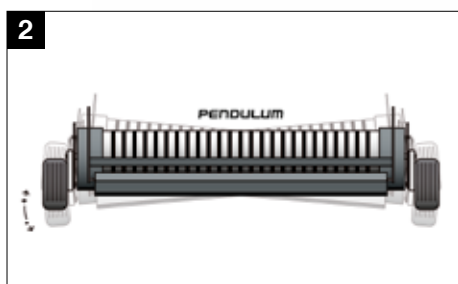


ОБЗОР FBR 3135

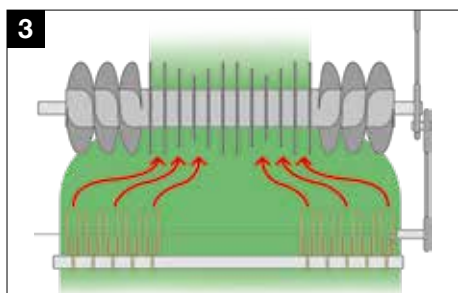
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



Надежный привод с использованием высококачественных цепей IWIS



Маятниковый подборщик



Технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА



Стандартный раздельный нож / DROPFLOOR с управлением с терминала



Прочные и широкие кисти обеспечивают идеальную смазку цепей.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Система непрерывной смазки цепей ВЕКА-MAX



Стандартная система автоматической смазки роликовых подшипников



Стандартное гидравлическое отключение ротора



Пропорциональный клапан для контроля плотности из кабины в серийном исполнении



500/45-22,5

500/45R22,5



Система взвешивания



Трехмерная упаковка



Обмотка пленкой



Полупневматические поворотные направляющие колеса



Резервуар для смазки массой 4 КГ



Пульты управления CCI 800 и CCI 1200

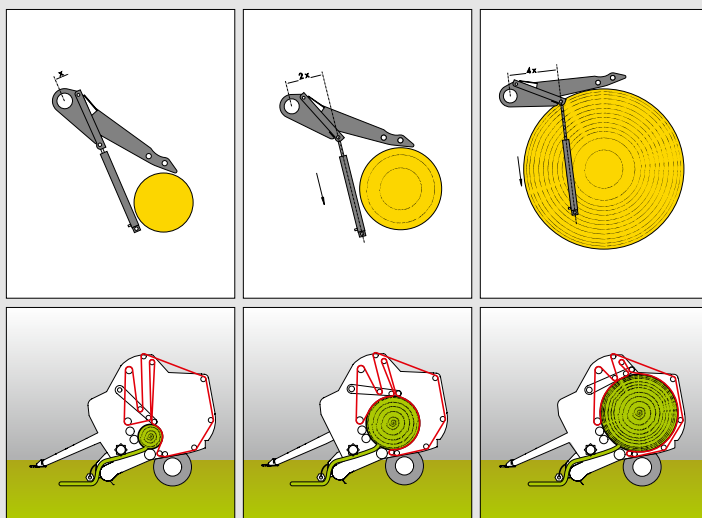
СИСТЕМА УВЕЛИЧЕНИЯ ПЛОТНОСТИ - РЕШЕНИЕ KUHN



Система УВЕЛИЧЕНИЯ ПЛОТНОСТИ (PROGRESSIVE DENSITY) отлично показала себя на всех пресс-подборщиках KUHN VBP. Система повышает уровень натяжения по мере увеличения диаметра тюка, делая наружные слои более плотными.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

По мере увеличения диаметра тюка, находящегося в камере прессования, увеличивается усилие, передаваемое на натяжной рычаг ремня двумя гидроцилиндрами и пружинным натяжителем. Поэтому с увеличением диаметра тюка его плотность тоже увеличивается. В результате образуется очень плотный тюк с сердцевиной средней плотности — не слишком мягкой и не слишком твердой. При более плотном наружном слое соломенные тюки будут более устойчивы к неблагоприятным погодным условиям, в то время как тюки из сена будут сохранять форму, что улучшит процесс их штабелирования и упростит погрузочно-разгрузочные работы.



БЫСТРОЕ ФОРМИРОВАНИЕ ИДЕАЛЬНЫХ ТЮКОВ

Пять ремней и три ролика в камере прессования серии VBP 3100 обеспечивают быстрое и равномерное формирование тюка независимо от системы приема. Мощный верхний ролик камеры улучшает контакт с массой и снижает ее потери. Передняя часть пресс-подборщика оснащена большим гладким роликом и ведомым очищающим роликом, которые препятствуют накоплению массы в передней части машины.

Уникальное сочетание системы УВЕЛИЧЕНИЯ ПЛОТНОСТИ KUHN и продуманной конструкции камеры прессования гарантирует идеальное формирование каждого тюка.



Камера прессования VBP 3100



УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Машины KUNN серии VBP известны способностью работать с различными кормовыми культурами. Это означает, что изменять можно не только размер тюков, но и характер использования машины. Только представьте себе, какие возможности открывают такие машины для вашей компании:

- формирование тюков малого диаметра из сена для удобства использования в конюшнях и формирование тюков больших диаметров из силоса, что позволяет максимально эффективно использовать упаковочные материалы;
- формирование тюков из силоса утром, из соломы — днем и снова из силоса — вечером. Ваша машина будет создавать продукцию на протяжении всего дня;
- Теперь эта модель ValePack может быть оснащена двухрулонной системой обмотки пленкой KUNN TWIN, что еще больше повышает пригодность этой машины для сбора силоса.

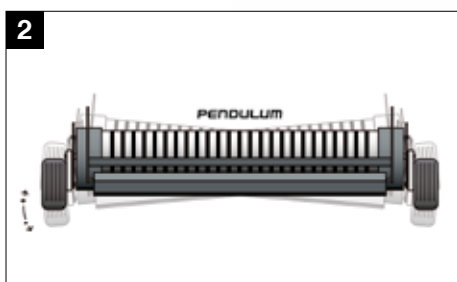


ОБЗОР VBP 3165-95

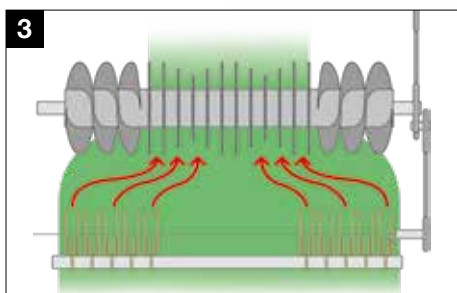
ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



Второй ведомый ролик обеспечивает надежный ременной привод при любом состоянии кормовых культур.



Маятниковый подборщик



Технология ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА



Раздельные ножи / DROPFLOOR с управлением из кабины трактора



Прочные и широкие кисти обеспечивают идеальную смазку цепей.

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



10
Усиленный ролик кормовой массы с ветровым щитом (Ø217 мм)



9
Система непрерывной смазки цепей BEKA-MAX



8
Надежный привод с использованием высококачественных цепей IWIS + линия первичного привода 1 1/4 дюйма 20BH с хромированными упрочненными звездочками



6
Усиленные передачи в приводных мостах



7
Пропорциональный клапан для контроля плотности из кабины



Трехмерная упаковка (VBP 3165 и 3195)



Полупневматические поворотные направляющие колеса



Пульты управления CCI 800 и CCI 1200



Система контроля влажности



Система взвешивания

ПРОСТО ОТЛИЧНЫЕ КОРМА!



Знаете ли Вы, что можно экономить на концентратах до 89 евро/га в год только за счет снижения примесей в кормах с 4 до 2%?*

Наша компания поможет Вам в производстве высококачественных кормов.

Мы хотели бы поделиться своими знаниями в области производства кормов, накопленными за несколько десятилетий. Мы предоставим Вам рекомендации по производству первоклассных кормов для скота и поможем понять сильные стороны наших машин, чтобы Вы могли использовать их оптимальным образом для сохранения качества корма.

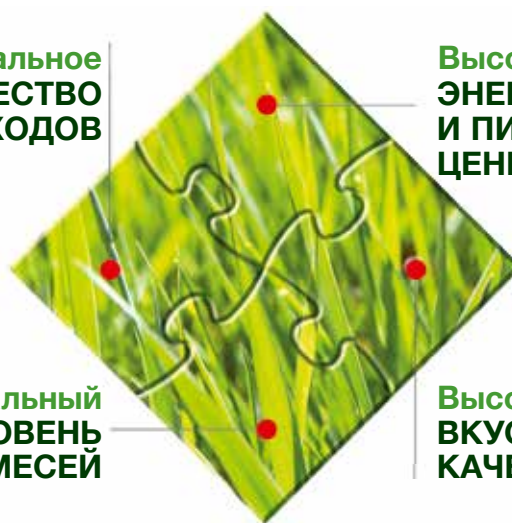
Опыт KUNN поможет Вам заготовить корма

Минимальное
КОЛИЧЕСТВО
ОТХОДОВ

Высокая
ЭНЕРГЕТИЧЕСКАЯ
И ПИТАТЕЛЬНАЯ
ЦЕННОСТЬ

Минимальный
УРОВЕНЬ
ПРИМЕСЕЙ

Высокие
ВКУСОВЫЕ
КАЧЕСТВА



* Источник: Сельскохозяйственная палата Везер-Эмс, Германия.

Ознакомьтесь со всем накопленным нами опытом на сайте forage. KUNN.com/en

ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ KUNN PARTS

РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ В ЛЮБОЕ ВРЕМЯ



Собственные литейные цеха и кузница, оснащенные самым современным оборудованием, - KUNN имеет все активы для производства надежных и долговечных запасных частей. Можете полностью положиться на нашу профессиональную компетентность и наши оригинальные запасные части. Фермеры могут воспользоваться преимуществами поддержки клиентов и логистических услуг в любых магазинах запчастей KUNN PARTS, которые быстро предоставляют надежные ремонтные решения совместно с ближайшим к Вам официальным дилером продукции KUNN.

be strong, be **KUNN**



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	i-BIO+		FBP 3135		VBP 3165		VBP 3195	
	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23	OPTICUT 14	OPTICUT 23
Размеры рулона								
Диаметр (м)	1,25		1,25		0,80 - 1,60		0,80 - 1,85	
Ширина (м)	1,22		1,22		1,20		1,20	
Блок подбора								
Ширина подбора (м)	2,30		2,30		2,30		2,30	
Количество рядов зубьев	5		5		5		5	
Расстояние между зубьями (мм)	61		61		61		61	
Ролик кормовой массы с ветровым щитом	Стандартное оборудование		Стандартное оборудование		Усиленный (Ø217 мм)		Усиленный (Ø217 мм)	
Пневматические копирующие колеса	◆		◆		◆		◆	
Поворотные направляющие колеса	◇		◇		◇		◇	
Прием								
Формирование тюка	Режущий ротор с двойными зубьями		Режущий ротор с двойными зубьями		Режущий ротор с двойными зубьями		Режущий ротор с двойными зубьями	
Теоретическая длина резки (мм)	≥ 70	≥ 45	≥ 70	≥ 45	≥ 70	≥ 45	≥ 70	≥ 45
Защита ножей	Отдельная пружина		Отдельная пружина		Отдельная пружина		Отдельная пружина	
ВЫБОР ГРУППЫ ножей	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23	0-4-7-7-14	0-7-11-12-23
Гидравлическое отключение ротора	◇		◆		-		-	
DROPFLOOR	◆		◆		◆		◆	
Автоматическая система РАЗБЛОКИРОВКИ ротора	-		◆		◆		◆	
Автоматическая очистка ножей	◆		◆		◆		◆	
Система обмотки								
Обвязка сеткой	◆		◆		◆		◆	
Обвязка сеткой + пленкой	◇		◇		◇		◇	
Камера прессования								
Тип камеры прессования	18 роликов POWERTRACK		18 роликов POWERTRACK		УВЕЛИЧЕНИЕ ПЛОТНОСТИ		УВЕЛИЧЕНИЕ ПЛОТНОСТИ	
Управление								
Система управления	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)		ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)		ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)		ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)	
Регулировка давления прессования	Блок управления		Блок управления		Блок управления		Блок управления	
Независимый выбор ножей /DROPFLOOR	Блок управления		Блок управления		Блок управления		Блок управления	
Гидравлика								
Измерение нагрузки	◆		◆		◆		◆	
Шины								
2 x 500 / 45-22,5	◆		-		-		-	
2 x 560 / 45R22,5	◇		-		-		-	
2 x 650 / 40R22,5	◇		-		-		-	
4 x 500 / 45-22,5	-		◆		◆		◆	
4 x 500 / 45R22,5 RIDEMAX	-		◇		◇		◇	
Габариты и масса машины								
Длина (м)	4,50		6,46		6,60		6,60	
Высота (м)	2,25		2,73		2,92		2,92	
Ширина (м)	2,75		2,99		2,99		2,99	
Масса: мин./макс. (кг)	3 700 - 4 500		5 600 - 6 300		5 400 - 6 300		5 400 - 6 300	
Потребляемая мощность								
Минимальные требования к мощности на BOM (кВт / л. с.)	80 / 109		80 / 109		80 / 109		80 / 109	

◆ стандартное оборудование ◇ дополнительное оборудование - = не предлагается

i-BIO+, FBP, VBP

РАЗРАБОТАНО И ПРОИЗВЕДЕНО КОМПАНИЕЙ KUHN

Ознакомьтесь с полным модельным рядом пресс-подборщиков и обмотчиков тюков KUHN



1. Пресс-подборщики с фиксированной камерой 2. Пресс-подборщики с изменяемой камерой — 3. Большие тюковые пресс-подборщики — 4. + 5. + 6. Обмотчики рулонов и тюков.

Для получения информации о
ближайшем дилере KUHN посетите наш сайт
www.kuhn.com



Смотрите нас на каналах YouTube.



www.kuhn.com

Ваш дилер KUHN

ООО «КУН ВОСТОК»

394038, Россия, г. Воронеж, ул. Космонавтов, 17Б, БЦ
«Космос Плаза», 5 этаж – Тел.: +7473 206 68 08

Информация, приведенная в настоящем документе, предназначена только для информационных целей и не может трактоваться как договорное обязательство. Техника производится в соответствии с законодательством, действующим в стране поставки. В наших брошюрах для большей наглядности некоторые защитные устройства могут быть изображены в нерабочем состоянии. Во время работы машин эти устройства должны быть установлены в соответствии с требованиями, изложенными в инструкциях по эксплуатации и руководствах по сборке. Учитывайте разрешенную максимальную массу трактора, его грузоподъемность и максимальную нагрузку на ось и шины. Нагрузка на переднюю ось трактора должна всегда соответствовать законодательству, действующему в стране поставки (согласно европейским требованиям, на переднюю ось трактора должно приходиться не менее 20% собственной массы трактора). Компания оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, технические характеристики или перечень материалов без последующего уведомления. Машин и оборудование, указанные в настоящем документе, могут быть защищены одним или несколькими патентами и (или) внесены в реестр промышленных образцов. Торговые марки, упомянутые в данном документе, могут быть зарегистрированы в одной или нескольких странах.

KUHN вместе с Вами в социальных сетях

