



Великі тюкові прес-підбирачі
СЕРІЇ SB





СТИСЛИЙ ВИКЛАД

- 04 Оберіть свій прес-підбирач
- 06 Висока продуктивність подачі
- 08 Подача маси
- 10 Важливість форми тюків
- 12 Камера попереднього пресування, що працює безперервно
- 14 Пресувальна камера
- 16 надійний привод і максимальна безпека
- 17 Надійна та безпечна система обв'язування
- 18 Можливість використання опційного обладнання
- 20 Рішення KUHNS ISOBUS
- 21 Відгуки замовників
- 22 Продумана конструкція спрощує керування
- 24 Огляд SB 890 - 1270 X - 1290
- 26 SB 1290 iD - Пресування майбутнього
- 28 Огляд SB 1290 iD
- 30 CBV 200 - Найкраще попереднє подрібнення
- 32 Продуктивність — наше завдання номер один
- 35 Технічні характеристики

СЕРІЇ **SB**

Великі тюкові прес-підбирачі

ЗНАЧНЕ ПІДВИЩЕННЯ ПРИБУТКОВОСТІ

З УРАХУВАННЯМ КОРОТКИХ ПЕРІОДІВ ЗБИРАННЯ ВРОЖАЮ ВАШОМУ ГОСПОДАРСТВУ ПОТРІБЕН ВЕЛИКИЙ ТЮКОВИЙ ПРЕС-ПІДБИРАЧ, ЯКИЙ ВИДІЛЯЄТЬСЯ ПІДВИЩЕНОЮ ПРОДУКТИВНІСТЮ І ПРИ ЦЬОМУ ЗАБЕЗПЕЧУЄ ВИСОКУ ЩІЛЬНІСТЬ І ПРАВИЛЬНУ ГЕОМЕТРИЧНУ ФОРМУ ТЮКА. ТАКІ ВИМОГИ ЗАДОВОЛЬНЯЄ ПРЕС-ПІДБИРАЧ KUNN СЕРІЇ SB, РОЗРОБЛЕНИЙ ВІДПОВІДНО ДО НОВИХ СТАНДАРТИВ: ПРОПУСКНОЇ ЗДАТНОСТІ, ФОРМИ ТЮКІВ, ЧАСУ БЕЗПЕРЕБІЙНОЇ РОБОТИ І ЕКСПЛУАТАЦІЙНИХ ВИТРАТ.



НЕПЕРЕВЕРШЕНА ПРОПУСКНА ЗДАТНІСТЬ

Завдяки збільшеній на 20 % пропускній здатності¹ прес-підбирач серії SB перевершує очікування при роботі з усіма типами культур і виготовляє незмінно високощільні тюки точної геометричної форми.

МАКСИМАЛЬНИЙ ЧАС БЕЗПЕРЕБІЙНОЇ РОБОТИ

Наша компанія прагне максимально збільшити час безперебійної роботи, тому прес-підбирачі SB оснащені компонентами зі збільшеним терміном служби, включаючи вилку подачі, яка не вимагає техобслуговування, високоміцні підшипники поршня і ущільнення, що витримують навіть високі температури. Ефективна технологія і менша кількість рухомих деталей забезпечують підвищену надійність машини під час її експлуатації у важких умовах. Крім того, зменшено і кількість зношуваних деталей, які необхідно замінювати.

ЕКСПЕРТ В ОБЛАСТІ ПРЕС-ПІДБИРАЧІВ

Маючи більш ніж 35-річний досвід виробництва прес-підбирачів та тісно співпрацюючи з клієнтами по всьому світу, ми ретельно допрацювали концепцію, не змінюючи того, що зробило її ефективною. У результаті була створена серія високопродуктивних великих тюкових прес-підбирачів, які піднімають ефективність на новий рівень і підвищують рентабельність вашого господарства.

¹) Журнал Profi 12-2021

СЕРІЇ **SB**

ОБЕРІТЬ СВІЙ ПРЕС-ПІДБИРАЧ

Великий тюковий прес-підбирач — це частина логістичного рішення компанії, а не просто машина. Отже, для збільшення прибутковості вкрай необхідно знайти машину, що ідеально відповідатиме вашим умовам. Вибір обумовлюється правильним поєднанням розміру тюків і потрібної щільності. Наші спеціалісти, що працюють на об'єктах замовників, можуть знайти оптимальне рішення разом із вами.



Тюки високої щільності та найвищої якості

Великі тюкові прес-підбирачі KUNN піднімають пресування високої щільності на новий рівень. Під час проектування машин основна увага приділялася ідеальній формі тюків і щільності, яка б відповідала вимогам клієнтів, а також застосовувалася технологія ІНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА від KUNN для підбирання, яка добре себе зарекомендувала. За допомогою 4 моделей з подвійним вузлов'язальним апаратом із цієї лінійки можна виробляти тюки 3 розмірів.



SB 890

Завдяки своїй конструкції модель SB 890 демонструє найвищі експлуатаційні характеристики під час роботи з рослинною масою різного стану. Система подвійного обв'язування гарантує ідеальне скріплення тюків за будь-яких обставин.

SB 1270 X

Прес-підбирач високої щільності SB 1270 X відмінно працює за всіх умов і виробляє тюки найвищої щільності в сегменті 120 x 70. Міцна конструкція машини здатна витримати найскладніші умови.

SB 1290

Усі машини цієї лінійки, зокрема SB 1290, є багатфункціональними й підходять для рослинних мас будь-якого стану. Цю професійну машину створено для тривалої експлуатації.

SB 1290 iD

SB 1290 iD виробляє надзвичайно щільні тюки за будь-яких умов. Унікальна технологія подвійного плунжера TWINPACT збільшує щільність сухих рослинних мас на 25%, водночас захищаючи машину від пікових навантажень.



SB 890

Розмір тюків:
80 x 90 cm (3 x 3)



SB 1270 X

Розмір тюків:
120 x 70 cm (2 x 4)



SB 1290 - SB 1290 iD

Розмір тюків:
120 x 90 cm (3 x 4)

SB 890 | 1270 X | 1290 | 1290 iD

ВИСОКА ПРОДУКТИВНІСТЬ ПОДАЧІ

Прес-підбирачі серії SB оснащено надпотужною системою подачі рослинної маси. Унікальна конструкція згортання для рослинної маси у поєднанні з високим крутильним моментом на ІНТЕГРАЛЬНОМУ РОТОРІ, а також приводом вилки подачі забезпечує високу потужність подачі та надзвичайно довгий строк служби.

У великих тьюкових прес-підбирачах серії SB використовується кулачковий блок захоплення маси шириною 2,30 м з не менш ніж 5 стрижнями зубців, що дозволяє блоку захоплення маси працювати зі зниженою швидкістю. Таким чином гарантується відмінне підгортання і максимально високий ступінь універсальності при роботі з різними культурами.



ЕКСКЛЮЗИВ

Ідеальне підгортання

Блок захоплення маси оснащений кулачковим механізмом, який забезпечує оптимальне переміщення для зубців, що підбирають культуру, та дозволяє мінімізувати кількість сирової золи. Рух починається під ідеальним для підбору культури кутом, після чого матеріал обережно подається в напрямку приймального ротора. Наприклад, при збиранні люцерни, коли потрібно максимально зберегти листя, відмінне підгортання забезпечить отримання максимального прибутку від зібраного врожаю. В кінці зуби втягуються під оптимальним кутом, щоб не допустити затягування матеріалу й перебоїв у потоці культури, яку збирають.



ЕКСКЛЮЗИВ

ВЕДУЧИЙ РОЛИК

Незалежно від того, чи ви пресуєте суху соломку, сіно або вологий силос, ВЕДУЧИЙ РОЛИК дає змогу підняти продуктивність на новий рівень. Цей приводний ролик для обробки рослинної маси активно відстежує висоту валка. У результаті рослинна маса трохи стискається й рівномірно розподіляється під час надходження до приймального ротора. Пікові навантаження через нерівномірність валка не допускаються, що дозволяє знизити вимоги до потужності та забезпечує плавну роботу машини. Крім того, знижується загальний знос машини, оскільки на систему приймання зменшується навантаження.



Напрямні колеса підбирання

Замовнику потрібно також вибрати між фіксованим і поворотним колесом підбирання відповідно до своїх цілей. Поворотні колеса підбирання напівпневматичні — це оптимальний варіант для складних умов і кам'янистих ґрунтів.

Тип інтегрального ротора		SB 890	SB 1270 X	SB 1290	SB 1290 iD
Моделі без функції подрібнення	Ротор OPTIFEED Ø 48 см Роторні зубці Hardox®	x	x	x	x
	Ротор Biomass OPTIFEED Ø 60 см Змінні роторні зубці Hardox®		x	x	x
Моделі з функцією подрібнення	Ротор OMNICUT Ø 48 см і довжиною різання 45 мм Роторні зубці Hardox® Система з касетою на 15 ножів	x			
	Ротор OMNICUT Ø 60 см і довжиною різання 45 мм Змінні роторні зубці Hardox® Система з касетою на 23 ножів		x	x	x

ПОДАЧА МАСИ

Для більш точної відповідності вашим експлуатаційним вимогам в моделях серії SB передбачено чотири варіанти системи прийому. Виберіть один з наших перевірених на практиці ІНТЕГРАЛЬНИХ РОТОРІВ, ротори OPTIFEED без функції подрібнення або OPTIFEED для біомаси, або ротори з функцією подрібнення з 15 або 23 ножами. Щоб дізнатися про доступність варіантів для кожної моделі, див. таблицю на стор. 07.

Конструкція систем KUHN OMNICUT (OC) з функцією подрібнення жодним чином не обмежує продуктивність підбирання. Обидві мають функцію активації й очищення ножа, яка керується за допомогою терміналу ISOBUS.



МОДЕЛІ БЕЗ ФУНКЦІЇ ПОДРІБНЕННЯ



РОТОР OPTIFEED

Конструкція ротора OPTIFEED, у якій роторні зубці зі зносостійкої пластини Hardox® розташовано на валу, який одночасно виконує функцію шнека, розриває валок, рівномірно розподіляючи рослинну масу, і щоразу створює однорідні тюки. Якщо потреби в різанні рослинної маси немає, OPTIFEED забезпечує її контрольовану і рівномірну подачу до камери попередньої обробки. Ротор створює додатковий захист машини.



РОТОР BIOMASS OPTIFEED

Конструкція ротора Biomass OPTIFEED поєднує в собі переваги стандартного ротора OPTIFEED із роторними зубцями з болтовим кріпленням, виготовленими зі зносостійкої пластини Hardox®. Такі зубці мають надзвичайно тривалий строк служби й легко замінюються. Їх розроблено спеціально для корозійних мас енергетичних рослин, як-от листя цукрової тростини.

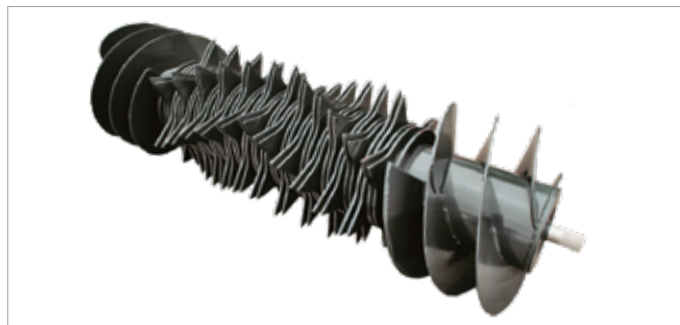
МОДЕЛІ З ФУНКЦІЄЮ ПОДРІБНЕННЯ



ЗАПАТЕНТОВАНО KUHN

OMNISCUT із 15 ножами (OC 15)

Моделі OC 15 із шириною каналу для тюків 80 см мають довжину різання 45 мм. Компанія KUHN запатентувала* форму роторних зубців, яка потребує мінімум зусиль та забезпечує ідеальну якість подрібнення. Ножі, кожен з яких окремо захищений пружиною від перевантаження, можна легко замінити, використовуючи стандартну інтегровану касетну систему.



ЗАПАТЕНТОВАНО KUHN

OMNISCUT із 23 ножами (OC 23)

Моделі OC 23 із шириною каналу для тюків 120 см мають довжину різання 45 мм. OMNISCUT має ротор діаметром 60 см, здатний обробити кожен валок, розташований перед прес-підбирачем. Компанія KUHN запатентувала* форму роторних зубців, яка потребує мінімум зусиль та забезпечує ідеальну якість подрібнення. Ножі OC 23 мають окремий гідравлічний захист.



Вибір ножів

Групою ножів можна легко керувати за допомогою терміналу, який розташовано в кабіні трактора. Оператор може вибирати групи ножів із-поміж таких конфігурацій: 0 — 11 — 12 — 23.



Легка заміна ножів

Роторні зубці, виготовлені зі зносостійкої пластини Hardox®, мають болтові кріплення, тому їх легко замінювати. Купуючи стандартну касетну систему для легкої заміни ножів, ви інвестуєте не тільки в якість подрібнення, а й у комфорт оператора, що важливіше за все інше.

* Одержано патент або подано заявку на патент в одній або більше країнах.

ВАЖЛИВІСТЬ ФОРМИ ТЮКІВ



Однакова форма тюків не лише естетично приваблива. Щільний, рівномірно заповнений тюк — це якість в усіх сенсах. Квадратні тюки зручно вантажити й штабелювати. Крім того, вони набагато стійкіші під час транспортування, ніж погано сформовані. Під час обгортання тюка з перетином ідеальної квадратної форми ризик потрапляння повітря зводиться до мінімуму. Завдяки цьому покращується зберігання тюка та якість кормів.

Ключову роль в процесі виготовлення готового квадратного тюка грає камера попереднього пресування. Після подачі приймальним ротором потоку культури в камеру попереднього пресування формується основа тюка з однорідного матеріалу культури. Вкрай важливо виконувати цей процес правильно, оскільки його результати вплинуть на форму готового тюка. Незважаючи на тип культури, вологість, розмір або рівномірність валка, на якому виконується тюкування, система POWER DENSITY забезпечує рівномірне заповнення камери попереднього пресування. У результаті цього оптимальне попереднє пресування забезпечує формування квадратних тюків високої щільності.



Незмінна довжина тюків

Для вимірювання довжини тюка використовується маховик, розташований у середній частині пресувальної камери. Оператор контролює розмір та кількість основ за допомогою терміналу.



Регулювання рівнів попереднього пресування

У моделі SB 1290 iD передбачено 5 положень для регулювання рівня попереднього пресування відповідно до поточних умов тюкування з тим, щоб ви могли бути впевнені в отриманні найкращих результатів.

КАМЕРА ПОПЕРЕДЬОГО ПРЕСУВАННЯ, ЩО ПРАЦЮЄ БЕЗПЕРЕБІЙНО

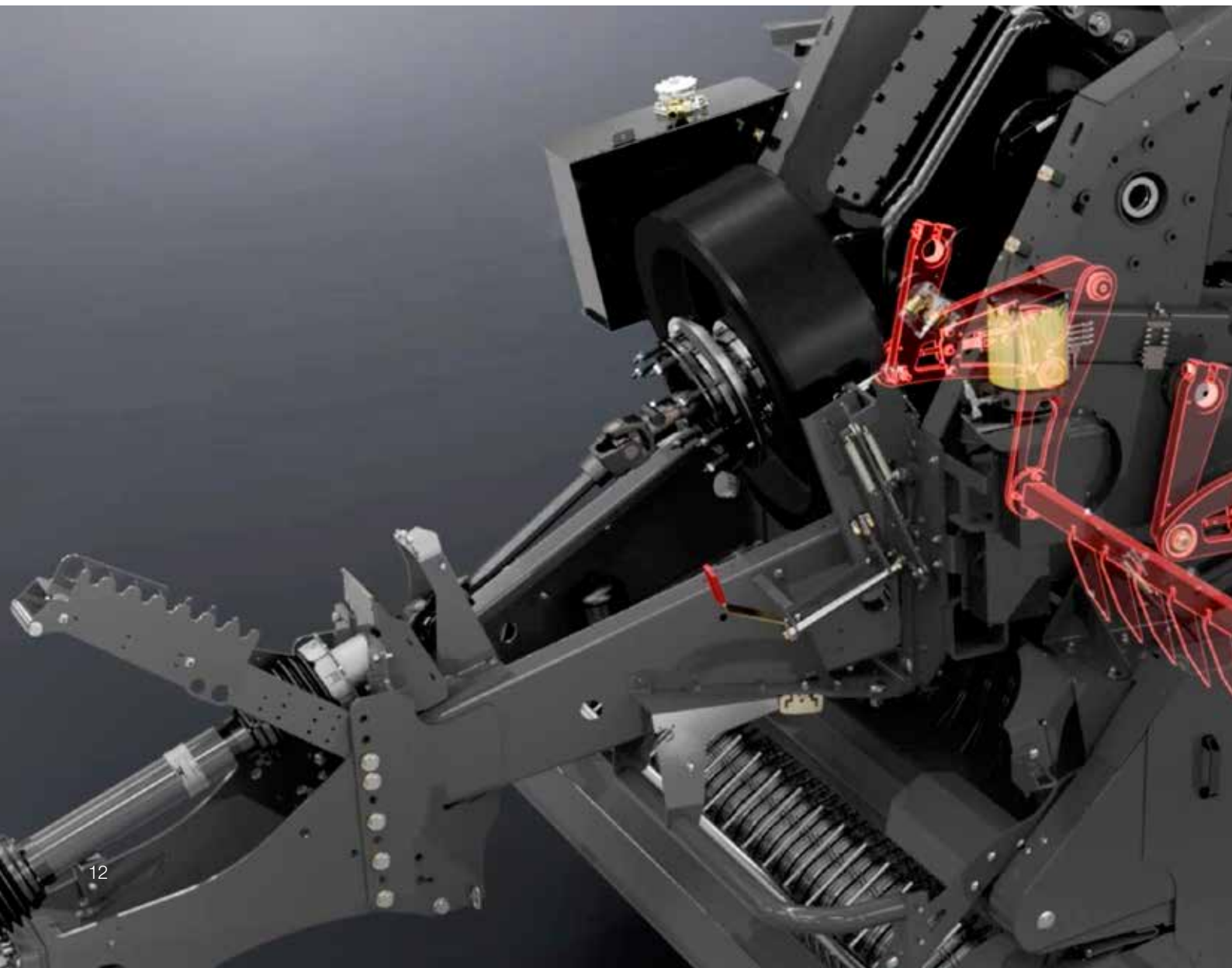
При прийнятті рішень щодо конструкції машини критично важливим принципом для наших інженерів було прагнення до простоти. Ексклюзивна система POWER DENSITY, що поставляється нашою компанією, є ще одним інноваційним рішенням, в якому підвищена ефективність поєднується з простотою. Для стислих термінів збиральних робіт і максимально складних умов у цій раціональній конструкції передбачено менше рухомих деталей і забезпечена більша доступність до вузлів, внаслідок чого оператор може бути впевнений у тому, що шанси поломки і необхідність проведення дорогого ремонту мінімізовані.

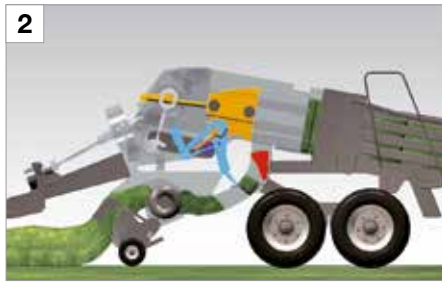
Завдяки чому конструкція вилки подачі POWER DENSITY є унікальною?

Ключовою особливістю є єдиний механізм, який одночасно виконує два різних завдання. Вилка подачі рухається в межах простору трикутної форми. Вона обережно й рівномірно розподіляє матеріал для подачі в камеру попереднього пресування, рухаючись з невеликою швидкістю, поки ущільнювальні пластини не визначать необхідну величину попереднього пресування. Коли ущільнювальні пластини відключають механізм, вилка подачі може повністю висунутися і почати дозовану подачу основ до пресувальної камери. Ця система не потребує технічного обслуговування і приєднана до автоматичної системи змащування. У всіх підшипниках передбачене постійне змащення.

Вимірювальні пластини для оптимального попереднього пресування

Вимірювальні пластини розташовані вгорі попередньої камери і запобігають занадто ранній активації ходу подачі при тюкуванні культур з високою силою тертя. Для максимальної зручності оператор може вибрати автоматичний режим, який активує вимірювальні пластини, щоб досягти оптимального попереднього пресування. Однак камеру попереднього пресування можна експлуатувати в режимі 1 : 1, при якому вилка подачі подає матеріал безпосередньо в камеру пресування.





Як це працює

1. ІНТЕГРАЛЬНИЙ РОТОР активно подає рослинну масу в камеру.
2. Вилка подачі (синя) забезпечує активне заповнення камери попереднього пресування.
3. Єдина вилка подачі формує тиск із маси, поки вимірювальна пластина (червона) не притиснеться назад із попередньо визначеним зусиллям.
4. Коли вимірювальна пластина притиснеться назад, вона активує другу функцію в системі вилки подачі. Вилка виконає інший рух, унаслідок якого камера попереднього пресування спорожніє, а також виштовхне ідеально сформовану масу в пресувальну камеру.



SB 890 | 1270 X | 1290

ПРЕСУВАЛЬНА КАМЕРА

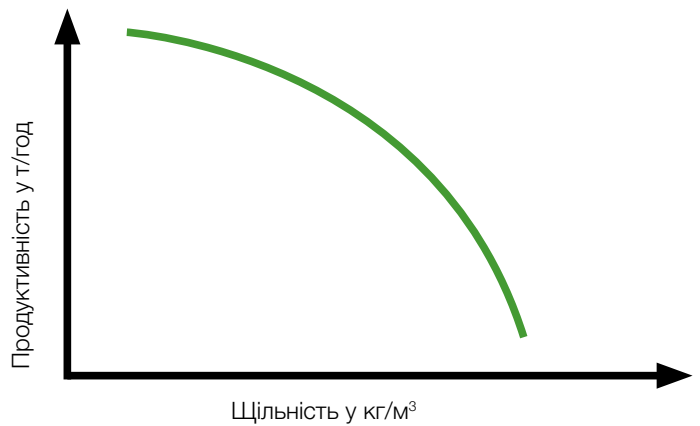
Спеціально розроблена пресувальна камера машин KUNN — це результат понад 35-річного досвіду роботи з великими тюковими прес-підбирачами. У камері довжиною 3,4 м достатньо місця для формування ідеальних тюків. Поєднання обмежувачів інтенсивної дії та дверцят спеціальної форми, що працюють під тиском, дає змогу сильно стискати масу й акуратно розширювати тюки.





Плунжер

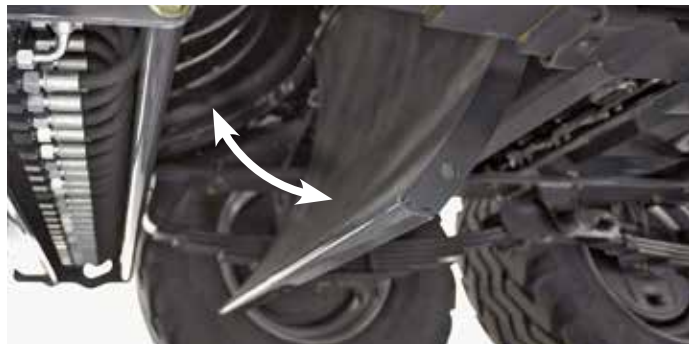
Плунжер виконує 46 рухів за хвилину, тому пресування виконується дуже швидко. Напрямні плунжера — це 4 великі ролики діаметром 125 мм, розраховані на максимально тривалий строк служби.



ЗАПАТЕНТОВАНО KUHN

Ідеальний баланс між продуктивністю та щільністю

Компанія KUHN запатентувала* систему регулювання крутного моменту на всіх моделях SB з каналом для тюків 120 см, яка забезпечує ідеальний баланс між продуктивністю та щільністю. Система складається зі штифтів навантаження для штока плунжера, що вимірюють зусилля плунжера, та кутового датчика, який вимірює кут кривошипа. Точний крутний момент розраховується впродовж усього циклу плунжера, завдяки чому машину можна експлуатувати з піковою ефективністю та досягати максимальної щільності тюків. Це підвищує ефективність транспортування й вантажних робіт.



Легкий доступ до камери попереднього пресування

Унікальною особливістю є оглядовий люк у нижній частині камери попереднього пресування. Щоб легко отримати доступ до камери попереднього пресування, можна повністю відкрити нижню панель без спеціальних інструментів.

* Одержано патент або подано заявку на патент в одній або більше країнах. 15

НАДІЙНИЙ ПРИВОД І МАКСИМАЛЬНА БЕЗПЕКА

Високонадійна система подачі може працювати з максимальною продуктивністю. Синхронізований привод компонентів забезпечується за допомогою редукторів і валів. Завдяки цьому машина ідеально синхронізується й легко обслуговується.



Привод для важких умов експлуатації

Привод для важких умов експлуатації оснащений кулачковими муфтами з автоматичним скиданням. Перевага таких муфт — можливість використовувати машину з максимальною потужністю, не турбуючись про те, що знадобиться гаяти час на заміну зрізного болта. Конструкція приводу відрізняється простотою, високим ступенем чистоти і легкості сервісного і технічного обслуговування. На додаток до цього в ній зведено до мінімуму загальне число рухомих деталей.

ЕКСКЛЮЗИВ

Миттєвий захист

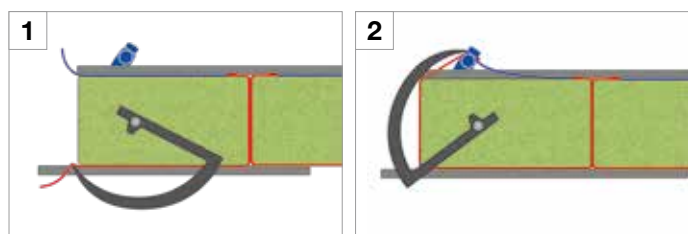
Для експлуатації машини з максимальною продуктивністю потрібна бездоганна система захисту. Усі основні компоненти подачі у великих тюкових прес-підбирачах KUHN оснащено кулачковими муфтами. За допомогою такої системи постійного захисту можна прямо з операторського сидіння вимкнути зчеплення в машині в разі перевантаження. Система підбирання, ІНТЕГРАЛЬНИЙ РОТОР, основний привод і вилка подачі захищені кулачковими обмежувачами крутного моменту, які автоматично спрацьовують у разі перевантаження. Потім спрацьовує відповідна кулачкова муфта, і подача зупиняється. Коли оператор зменшує швидкість вала відбору потужності, знову виконується зчеплення муфти.

Оптимальний комфорт для оператора

Для забезпечення максимальної зручності для оператора прес-підбирачі SB стандартно комплектуються найважчим маховиком у стандартному сегменті. Високоміцний маховик масою 485 кг гарантує унікальну плавність роботи машини для максимальної зручності щоденної роботи оператора.

НАДІЙНА ТА БЕЗПЕЧНА СИСТЕМА ОБВ'ЯЗУВАННЯ

Одним з останніх і критично важливих етапів формування ідеального тюка є обв'язування. Великі тюкові прес-підбирачі KUHN SB оснащені надійною і безпечною системою подвійного обв'язування відповідно до ваших вимог.



Подвійне обв'язування

Моделі серії SB оснащені системою подвійного обв'язування. Під час пресування верхній (синій) і нижній (червоний) шпагат подаються до тюка. Шпагат не ковзає навколо тюка, а тому немає натягування шпагату під час формування тюків.

Крок 1. Коли тюк сягне потрібної довжини, голки (зелені) почнуть рухатися вгору, у напрямку вузлов'язальника, відтак починається цикл обв'язування. Після першого кроку тюк готовий і має перший вузол.

Крок 2. Після завершення першого вузла тюка другий вузол з'єднує верхній і нижній шпагати знову, тож тюк можна формувати без натягування шпагату під час обв'язування.

Процес обв'язки вузлом контролюється безпосередньо з терміналу, який надає оператору точну інформацію про натяг шпагату протягом циклу тюкування. У разі неполадки подається аварійний сигнал, що дозволяє оператору виконати коригувальні дії і, відповідно, запобігти простою.



Очищення системи обв'язування

На машині стандартно встановлюються два масивні турбовентилятори з гідравлічним приводом, які забезпечують оптимальну якість очищення системи обв'язування в найбільш складних умовах роботи при максимальній запиленості. Швидкість створюваного ними повітряного потоку перевищує 200 км/год, в результаті чого вентилятори підтримують систему обв'язування в чистому стані навіть протягом максимально тривалих термінів тюкування.

МОЖЛИВІСТЬ ВИКОРИСТАННЯ ОПЦІЙНОГО ОБЛАДНАННЯ

Для індивідуальної комплектації прес-підбирача доступні численні функціональні приналежності. Скористайтеся перевагами системи зважування тюків і датчика вологи, щоб в реальному часі отримувати точну інформацію про виконувану роботу. Покращуйте продуктивність прес-підбирача при роботі з культурами з високою силою тертя за рахунок комплекту засобів для кращого транспортування і працюйте вночі, оснастивши машини функціональними пристроями робочого освітлення.



Система зважування тюків

Інтегрована система зважування тюків KUNH доступна для прес-підбирачів шириною 80 і 120 см. Ця система KUNH надає в режимі реального часу дані про вагу тюка, а також важливу інформацію про об'єм рослинної маси. Використовуючи такі відомості, можна організувати ланцюжок транспортування максимально ефективно. Це підвищить продуктивність і прибутковість пресування. Відобразити вагу тюків у кабіні можна кількома способами, зокрема виконавши інтеграцію в стандартний польовий лічильник. У такий спосіб зберігаються всі необхідні відомості про замовника, а також польові дані на терміналі.



Вимірювання вологи

Щоб надати оператору найточнішу інформацію про рослинну масу й машину, усі великі тюкові прес-підбирачі можна обладнати датчиком вологи з можливістю калібрування, які вимірюватимуть вміст вологи в діапазоні від 9 до 40%. Дані про вологість відображаються в реальному часі на моніторі трактора.



Комплект засобів для кращого транспортування

Щоб додатково збільшити продуктивність машини під час обробки вологої або клейкої силосної маси, можна встановити в камеру попереднього пресування спеціальний комплект для кращого транспортування. Транспортування полегшується завдяки незначній силі тертя між рослинною масою й тефлоновими пластинами.



Робоче та сервісне світлодіодне освітлення

Прес-підбирачі моделі SB оснащено в стандартній комплектації 5 сервісними світлодіодними лампами для огляду машини. Можна також додати ще 3 світлодіодні робочі лампи, щоб чітко бачити вночі.



Повна видимість

З метою забезпечення оптимальної видимості та безпеки навколо машини всі прес-підбирачі можна обладнати системою камер KUHН. Пропонуються 2 комплекти: один сумісний із терміналом CCI, а інший складається з окремого монітора та камери.

РІШЕННЯ KUHN ISOBUS: СКОРИСТАЙТЕСЯ ПЕРЕВАГАМИ СУМІСНОСТІ З ISOBUS У СІМЕЙСТВІ ВЕЛИКИХ ТЮКОВИХ ПРЕС-ПІДБИРАЧІВ МОДЕЛІ SB!



CCI 800 ТА CCI 1200: ЄДИНИЙ ТЕРМІНАЛ ДЛЯ ВСІХ МАШИН KUHN.

CCI 800 і 1200 ТЕРМІНАЛИ ISOBUS сертифіковано AEF (Фондом сільськогосподарської електроніки). Для них поставлено три основні пріоритети: продуктивність, наочність та універсальність. Керуйте своїми машинами без зайвих зусиль за допомогою великого сенсорного екрану з антибліковим покриттям. Наші термінали, здатні одночасно відображати різну важливу інформацію, працюючи з джойстиком керування та камерами, при цьому надають вам величезну кількість функціональних можливостей.



CCI 800: Компактний термінал ISOBUS

На екрані розміром 8»/20,3 см ви можете одночасно переглядати інформацію безпосередньо про сам агрегат та спостерігати за його роботою за допомогою камер, що передають зображення на бокову панель дисплея. Натисніть на міні-вигляд однієї із них, щоб відобразити на основному екрані.



CCI 1200: інноваційний, великогабаритний, високопродуктивний

Екран розміром 12,1»/30,5 см дозволяє відобразити всю необхідну інформацію. Доступно декілька варіантів розкладки дисплея: miniview / maxiview / double UT.

БЕЗЛІЧ ДОДАТКІВ В СТАНДАРТНІЙ КОМПЛЕКТАЦІЇ



TECU

Надання основної інформації про трактор



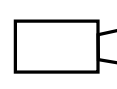
CONTROL

Документування виконаної роботи



CONVERT

Для роботи з датчиком біомаси



CAMERA

Для роботи з камерами та транслявання зображення на екран



HELP SYSTEM

Довідкова інформація щодо використання терміналу

ВІДКРИЙ ДЛЯ СЕБЕ ВЕСЬ ФУНКЦІОНАЛ ДОДАТКІВ ССІ



ПЕРЕДАЧА ДАНИХ

Імпорт/ експорт даних через Agrirouter

ДИСТАНЦІЙНИЙ ПЕРЕГЛЯД ДАНИХ

Використовуючи свій обліковий запис МуKUNN, ви можете відобразити екран терміналу ССІ на комп'ютері, смартфоні або планшеті. Ця функція ідеально підходить для перегляду виконуваної роботи, надання допомоги оператору або його дистанційного навчання без необхідності виїжджати на поле.



ВІДГУКИ ЗАМОВНИКІВ

ЦІ ВЕЛИКІ ТЮКОВІ ПРЕС-ПІДБИРАЧІ ВИКОРИСТОВУЮТЬСЯ В РІЗНИХ КРАЇНАХ І ДОВЕЛИ СВОЮ ЕФЕКТИВНІСТЬ В РІЗНИХ УМОВАХ.



Alex Peacock

ПІДРЯДНИК,
РОЧЕСТЕР, ВІКТОРИЯ, АВСТРАЛІЯ
SB 1290 iD

“На сьогоднішній день ми експлуатуємо прес-підбирачі KUHN вже протягом декількох років. Наш перший прес-підбирач KUHN був простою і разом з тим міцною машиною. Другим був один з перших прес-підбирачів моделі LSB 1290 iD, в якому були істотно поліпшені пропускна здатність і щільність тюків. Наш новий прес-підбирач SB 1290 iD здатний виготовляти тюки більшої маси і при тому з більшою швидкістю. Нам додає впевненості той факт, що фахівці компанії KUHN, включаючи співробітників відділу запчастин і технічної підтримки, розуміють, що ми працюємо в умовах стислих термінів, тому нам вкрай важливо підтримувати машини в робочому стані.”

Andrea Marchesini

ПІДРЯДНИК І ФЕРМЕР-РІЛЬНИК,
САН-ДЖОВАННІ-ІН-ПЕРСІЧЕТО, БОЛОНЬЯ, ІТАЛІЯ
SB 1290 iD

“Я дуже задоволений новим прес-підбирачем SB 1290 iD. Новий блок підбирання маси полегшує переміщення культури до прес-підбирача, що прискорює нашу роботу. Відмінність від попередньої моделі очевидна, як з точки зору якості геометричної форми тюка, так і з точки зору робочої пропускної здатності. Сьогодні ми працюємо набагато швидше і в кінці дня досягаємо підвищених результатів. Ми можемо виробляти тюки відмінної форми, квадратні і однорідні в межах всього тюка. Крім того, збільшилась і вага тюка, що створює важливі переваги з точки зору зберігання і транспортування.”



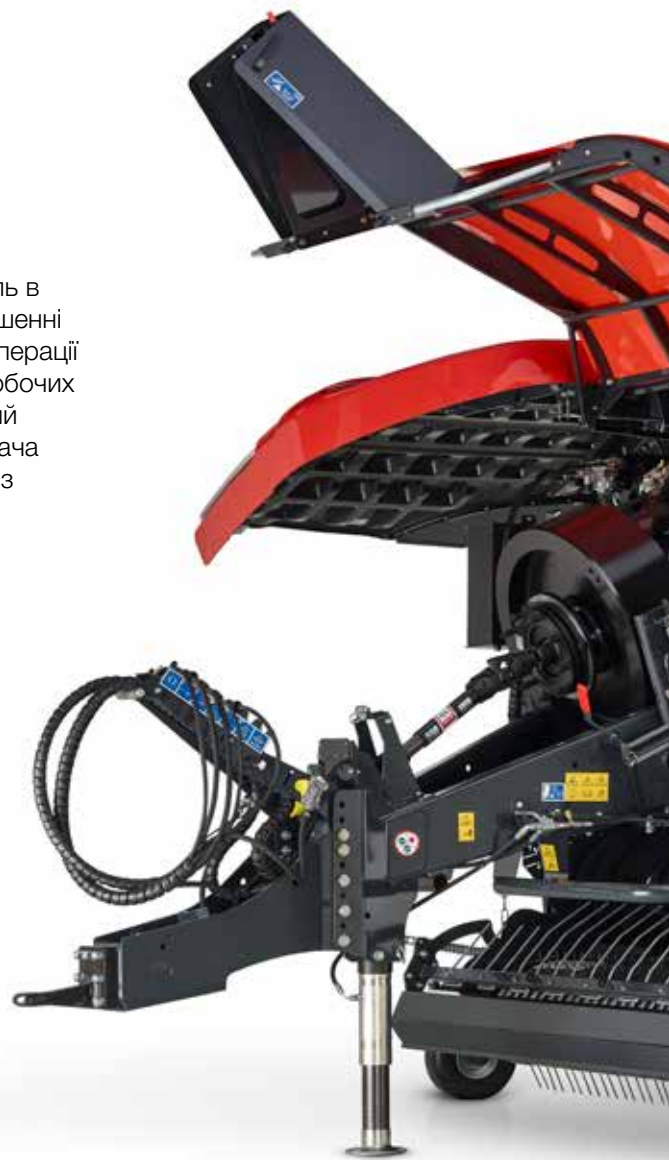
ВІДСКАНУЙТЕ
КОД, ЩОБ
ПРОЧИТАТИ
ВЕСЬ ТЕКСТ



SB 890 | 1270 X | 1290 | 1290 iD

ПРОДУМАНА КОНСТРУКЦІЯ СПРОЩУЄ КЕРУВАННЯ

Щоденний огляд і планове техобслуговування грають важливу роль в максимальному збільшенні продуктивності вашої машини і в зменшенні простоїв, однак має бути забезпечена можливість виконувати ці операції швидко. Тому в конструкції передбачений легкий доступ до всіх робочих компонентів всередині машини. Більш того, для водія забезпечений максимальний комфорт за рахунок важкого маховика, виштовхувача останнього тяка, системи автоматичного змащування і гідравліки з функцією вимірювання навантаження.



Бокси зі шпагатом

Бокси зі шпагатом повністю відкриваються, що спрощує доступ до важливих частин машини. За бічними дверцятами, які повністю доступні, можна зберігати 32 котушки шпагату масою 13 кг кожна. Відсік для зберігання шпагату закривається, щоб котушки шпагату не забруднилися та не отримали пошкоджень, які можуть заважати обв'язуванню. Інтегрований захист від пилу гарантують щитки, встановлені на боксах зі шпагатом.



Зберігання шлангів

Для забезпечення чистоти й акуратного зберігання прес-підбирачі оснащено зручним відсіком для шлангів і кабелів, потрібних під час експлуатації машини.



Усе для вашої безпеки

Для додаткового захисту стіл вузлов'язального апарату оснащено надійними сходами й поруччям. Захисне поруччя можна легко скласти, щоб зменшити висоту машини під час транспортування.



Виштовхувач тюків

Доступні два варіанти викидання тюків з камери. Останній ежектор тюків використовується для очищення всієї камери для тюків під час зміни посівів або для очищення в кінці сезону.

Додатковий двоступінчастий ежектор тюків може викидати або останній повністю сформований тюк, або очищати всю камеру. Викиньте останній повністю сформований тюк на полі клієнта, але все ще має належне формування тюка з самого початку після переходу на нове поле. Або очистіть всю камеру під час зміни посівів або для очищення в кінці сезону.



Керована тандемна вісь XL

Керована тандемна вісь XL значно підвищує маневреність нашого агрегату. Вона здатна вмістити великі шини 680/50R22.5, щоб зменшити ущільнення ґрунту. Рульова вісь автоматично блокується під час руху заднім ходом або коли ви рухаєтесь зі заздалегідь вибраною швидкістю. Залишається можливість закріпити задню вісь вручну.



Гідравлічна система з датчиком навантаження

Усі моделі SB оснащено гідравлічною системою з датчиком навантаження. Ця система використовується для блокування осей, керування ножами, роликової подачі, а також викидання тюків. Гідравлічну систему можна легко в механічний спосіб перемикає в режим роботи гідророзподільника з відкритим центром, якщо вона використовуватиметься разом із трактором, що не має гідравлічної системи з датчиком.

ОГЛЯД



1. Система подвійного обв'язування зі стандартним електронним моніторингом



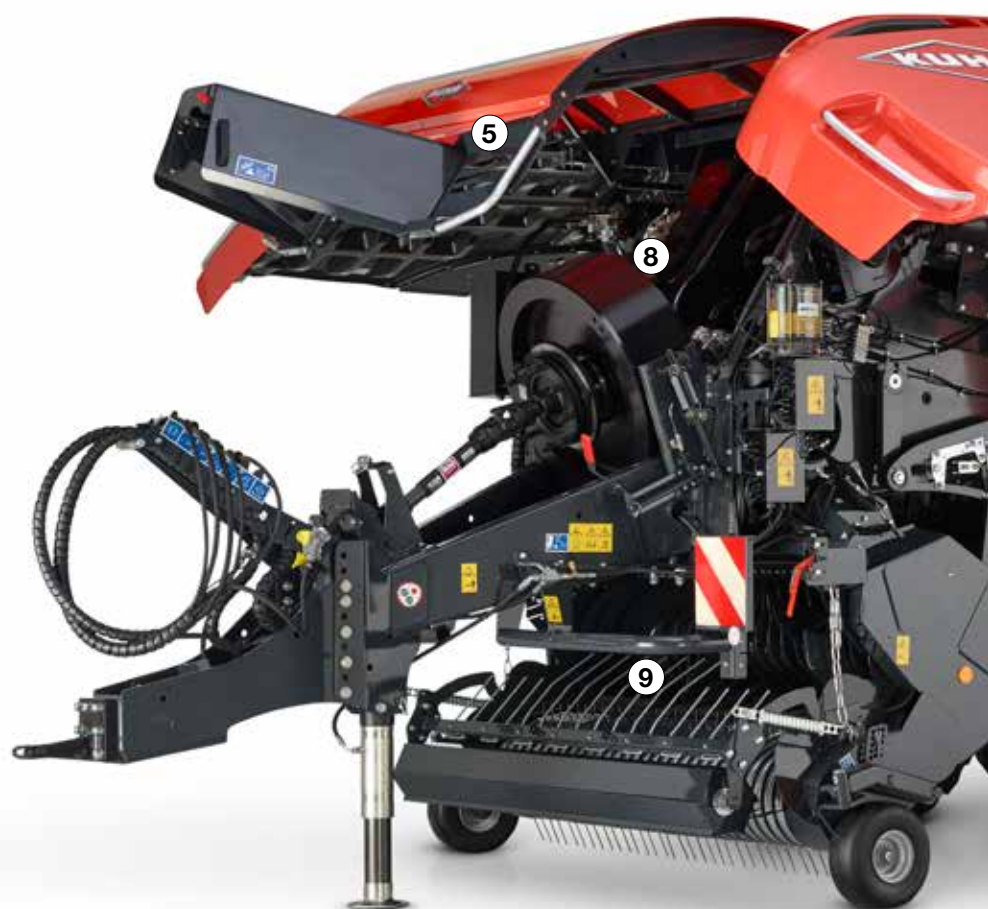
2. Бокси для шпигату повертаються, що спрощує виконання технічного обслуговування



3. Система попереднього пресування POWER DENSITY



4. Автоматичне регулювання тиску



5. Автоматична система змащування



6. Турбіни для очищення вузлов'язальника



Додаткове обладнання



Світлодіодні лампи для роботи



Вимірювання вологи



Система зважування



Електрична система обв'язування



Пластини для кращого проходження потоку до камери попереднього пресування



Напівпневматичні поворотні напрямні колеса підбирання



9. Подавальний ролик



7. Два легкодоступні бокси для зберігання 16 котушок шпагату кожен



8. Маховик вагою 485 кг

ПРЕСУВАННЯ МАЙБУТНЬОГО

Дізнайтеся більше про прес-підбирачі SB 1290 iD, що забезпечують високу ефективність роботи, та збільште прибутковість пресування. Такого результату можна досягнути під час виробництва звичайної рослинної маси, а також у найскладнішому середовищі, працюючи з енергетичними рослинами та біомасою. Щільність тюків із жорсткої сухої соломи, вироблених із використанням запатентованої* технології подвійного плунжера, може бути на 25 % вище, ніж у тюків, виготовлених за допомогою звичайних прес-підбирачів. Транспортування, завантаження й розвантаження таких тюків виконується ефективніше та з меншими зусиллями.



Економічні переваги завдяки продуманій конструкції

Система з подвійними плунжерами TWINPACT від компанії KUHN дозволяє уникнути високих пікових навантажень. Крім того, було модернізовано канал для тюків, привод і трансмісію, що дає змогу зекономити додаткові кошти. Трактор потужністю 200 к. с. виробляє тюки масою понад 500 кг, це суттєво економить паливе.

ЕКСКЛЮЗИВ

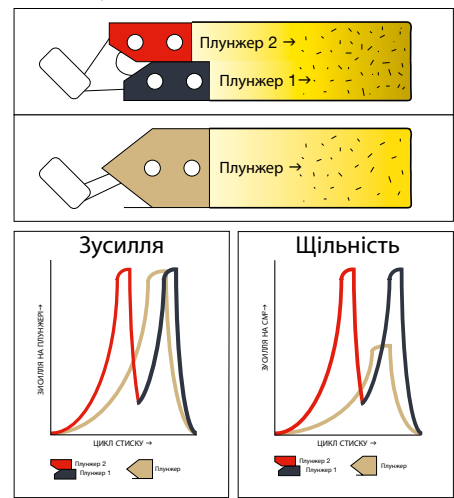
Максимальне тертя для формування тюків високої щільності

Для забезпечення високої сили тертя прес-підбирач SB 1290 iD оснащений ущільнюючим кільцем з 9 циліндрами подвійної дії. Більш того, канал для тюків у моделі SB 1290 iD має збільшену довжину (375 см) і спроектований так, щоб витримати підвищене навантаження від тюків високої щільності. Навіть в найбільш сухих умовах або в умовах високих температур цей прес-підбирач може виготовляти щільні тюки.





Напівплунжери з підвищеною щільністю



СИСТЕМА З ПОДВІЙНИМ ПЛУНЖЕРОМ TWINPACT

ЗАПАТЕНТОВАНО KUHN

Тюки високої щільності, низьке енергоспоживання

У прес-підбирачі KUHN SB 1290 iD використовується запатентована* система TWINPACT із подвійним плунжером. Це продуманий спосіб досягти надзвичайної щільності тюків і уникнути величезних пікових навантажень на машину. Плунжер TWINPACT складається з верхньої та нижньої частин, з'єднаних трикутним стрижнем. Плунжер тисне на тюк у два етапи, збільшуючи докладене зусилля на одиницю поверхні та, відповідно, інтенсивність пресування. Хоч тюки утворюються важчими, але навантаження на машину приблизно таке саме, як і за використання звичайного прес-підбирача 120 × 90 (4 × 3). Отже, усувається потреба в завеликому розмірі привода, маховика й основного каркаса.



Надзвичайна довговічність

У важких умовах і складному середовищі доводиться максимально використовувати ресурси прес-підбирача. У секції стискання пресувальної камери розташовані спеціальні фрикційні пластини з болтовим з'єднанням, виготовлені зі зносостійких пластин Hardox®, — легко замінюються та максимально надійні.

* Одержано патент або подано заяву на патент в одній або більше країнах.

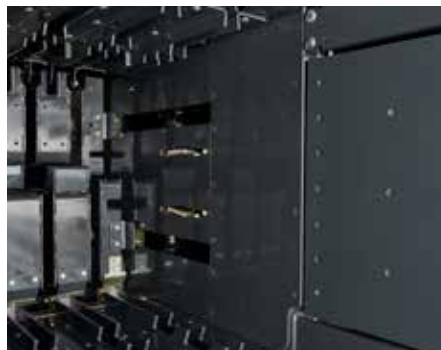
ОГЛЯД



1. Плу́нжер TWINPACT



2. Змашчені ролики плунжера для важких умов експлуатації



3. Змінні й надзвичайно зносостійкі деталі каналу для тюків



4. Система подвійного обв'язування зі стандартним електронним моніторингом



11. Подавальний ролик



10. Поворотні коробки зі шпегатом



9. Маховик вагою 485 кг



8. Система попереднього пресування
POWER DENSITY



7. Довжина каналу для туюків 375 см



5. Автоматична система змащування



6. Турбіни для очищення вузлів'язальника

Додаткове обладнання



Світлодіодні лампи для роботи



Moisture measurement



Вимірювання вологи



Електрична система обв'язування



Пластини для кращого проходження потоку до камери попереднього пресування



Напівпневматичні поворотні напрямні колеса підбирання

СВВ 200

НАЙКРАЩЕ ПОПЕРЕДНЄ ПОДРІБНЕННЯ

Одна з основних задач, які стоять перед розробниками KUNN, — забезпечити високу якість фуражу, підстилок і кормів. Попередній подрібнювач СВВ 200 має спеціальну конструкцію, яка відповідає потужності й характеристикам машин лінійок SB. Таке поєднання дає змогу значно підвищити якість тюків.



Обладнання для внесення

Щоб збільшити прибутковість обв'язування, великі тюкові прес-підбирачі KUNN можна поєднати зі спеціальним обладнанням і в такий спосіб подовжити сезон обв'язування. Такі рішення пропонуються групою KUNN та іншими постачальниками.





Плавна робота, мала довжина

Модель СВВ має рекордний у галузі розмір ротора — 670 мм, який забезпечує плавну роботу машини й при цьому незначне енергоспоживання. Для ідеального подрібнення та опрацювання стебла, що спричиняє корозію, машину обладнано двома касетами ножів на 48 лез кожне, тож загалом у машині 96 контрножів. Приблизна довжина різання становить 19,5 мм.



Максимальна універсальність

Робочу висоту СВВ можна регулювати в широкому діапазоні для максимальної адаптації до заданих умов. Завдяки кліренсу 65 см СВВ 200 можна залишати на машині, коли попереднє подрібнення не потрібне. Тяговий стрижень має спеціальну конструкцію, сумісну із СВВ 200 та прес-підбирачами серій SB, створюючи ідеальний тандем між двома машинами.



Відстеження — додана вартість

Великі тякові прес-підбирачі KUHН можна поєднати з обладнанням Harvesttec. Якщо вам знадобиться пристрій для внесення консервантів, аерозольний фарбовий маркер або система маркування тюків, звертайтеся до місцевого дилера KUHН або представника KUHН у своїй країні.

СЕРІЇ **SB**

ПРОДУКТИВНІСТЬ — НАШЕ ЗАВДАННЯ НОМЕР ОДИН

Компанія KUHN відома не лише високою якістю своєї продукції, а й обслуговуванням і підтримкою, які вона та її місцеві представництва надають по всьому світу. Наша команда завжди готова допомогти вам в вирішенні будь-яких питань!





Зроблено на совість

Прес-підбирачі KUHN виготовляються з урахуванням побажань замовника. Вони характеризуються не лише міцною та довговічною конструкцією: наші машини прості в експлуатації, що дає змогу скоротити час ремонту. Усі компоненти проходять екстремальні навантажувальні випробування. Широкомасштабні експлуатаційні випробування по всьому світу в комбінації зі зворотним зв'язком із клієнтами дають нам уявлення про те, як безупинно покращувати експлуатаційні характеристики наших машин і забезпечувати високий рівень їх надійності.



Авторизована дилерська мережа

Коли йдеться про технічне обслуговування та ремонт, компанія KUHN ретельно відбирає свої місцеві представництва, щоб запропонувати вам сервіс найвищого рівня на місцях і просто на порозі вашого будинку. Безвідмовна робота — це ваш головний пріоритет, тому наші дилери повністю навчені та оснащені спеціальними інструментами для підтримки роботи вашого прес-підбирача, незважаючи ні на що. Маючи доступ до чудової організації обслуговування компанії KUHN, вони знають, як оптимізувати роботу вашого прес-підбирача й допомогти отримати вигоду з ваших інвестицій.

KUHN protect +

“KUHN protect +”-- відсутність турбот

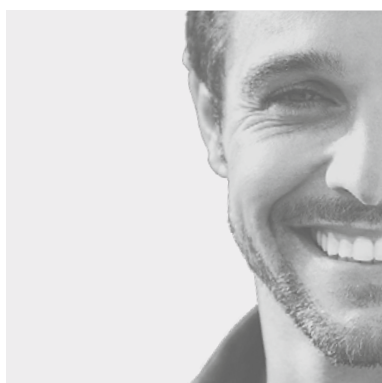
Повний захист на 36 місяців з усіма превентивними заходами, передбаченими гарантією. Завдяки KUHN PROTECT + ви можете зосередитися виключно на своїй роботі, насолоджуючись максимальною продуктивністю й рентабельністю вашої машини. Щоб отримати додаткові відомості, зверніться до найближчого авторизованого дилера KUHN.



ОРИГІНАЛЬНІ ЗАПЧАСТИНИ KUHN



Власні ливарні і ковальські потужності KUHN, а також сучасний виробничий процес дають змогу виробляти запасні частини, що кидають виклик часу. На наші знання і наші запасні частини ви можете покластися. Усі центри KUHN-запчастини надають швидке і надійне технічне обслуговування у співпраці з авторизованими дилерами KUHN.



СЕРВІСИ KUHN*

- KUHN sos order** - Експрес-сервіс запчастин, цілодобово, без вихідних
- KUHN protect+** - Вибір професіоналів!
- KUHN i tech** - Ремонт – дедалі швидше!
- KUHN finance** - Інвестуйте розумно!

*Для деяких країн доступні не всі сервіси і види техніки.

Технічні характеристики

	ПРЕС-ПІДБИРАЧІ З КАНАЛОМ ДЛЯ ПОТОКУ РОСЛИННОЇ МАСИ 80 CM		ПРЕС-ПІДБИРАЧІ З КАНАЛОМ ДЛЯ ПОТОКУ РОСЛИННОЇ МАСИ 120 CM					
	SB 890		SB 1270 X		SB 1290		SB 1290 iD	
	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
Габарити тюків								
Розміри тюків із квадратним перетином для США	3x3		2x4		3x4		3x4	
Ширина (см / дюйми)	80 / 32"		120 / 47"		120 / 47"		120 / 47"	
Висота (см / дюйми)	90 / 35"		70 / 28"		90 / 35"		90 / 35"	
Довжина (см / дюйми)	від 60 / 24" до 300 / 118"							
Підбирач								
Ширина подачі (см / дюйми)	230 / 91"							
Діаметр підбирання (см / дюйми)	34 / 13"							
Кількість стрижнів зубців	5							
Відстань між зубцями (мм / дюйми)	61 / 2,4"							
Система подачі								
Ножі	-	0 / 15	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23	-	0 / 11 / 12 / 23
Теоретична довжина різання (мм / дюйми)	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"	-	45 / 1¾"
Захист ножів	-	Окрема пружина	-	Окрема гідравлічна	-	Окрема гідравлічна	-	Окрема гідравлічна
Пресувальна камера								
Кількість ходів плунжера (за хвилину)	46						2 x 46	
Довжина ходу плунжера (мм / дюйми)	695 / 27"							
Контроль щільності	3 гідравлічних циліндрів		4 гідравлічних циліндрів				9 гідравлічних циліндрів	
Довжина пресувальної камери (м / дюйми)	3,40 / 11'2"						3,75 / 12'3"	
Система обв'язування								
Кількість вузлів'язальників	4		6					
Система обв'язування	Подвійний вузлов'язальник		Подвійний вузлов'язальник		Подвійний вузлов'язальник		Подвійний вузлов'язальник	
Очищення вузлов'язальника	Турбіна		Турбіна		Турбіна		Турбіна	
Ємність для котушок шпагату	32		32		32		32	
Керування								
Система керування	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)							
Шини*								
Одна вісь	Гідравлічні або пневматичні гальма							
600/55-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	-	-
700/50-22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	-	-
Тандемна вісь	Стандартні кермо й підвіска, гідравлічні або пневматичні гальма							
500/60-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
520/55R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
620/50R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
680/50R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
Габаритні розміри та вага машини								
Довжина (м / дюйми)	8,00 / 26'3"		8,00 / 26'3"		8,00 / 26'3"		7,90 / 25'11"	
Ширина (м / дюйми)**	2,76 / 9'1"		3,00 / 9'10"		3,00 / 9'10"		3,00 / 9'10"	
Висота (м / дюйми)	3,26 / 10'7"		3,26 / 10'7"		3,26 / 10'7"		3,45 / 11'4"	
Вага мін.—макс. (кг / фунти) **	8.300 - 10.400 / 18298 - 22.928	8.300 - 10.400 / 18298 - 22.928	96.50 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.650 - 11.750 / 21.275 - 25.904	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	9.950 - 12.050 / 21.936 - 26.566	11.700 - 13.000 / 25.794 - 28.660	11.700 - 13.000 / 25.794 - 28.660
Вимоги до потужності								
Мінімальні вимоги до потужності вала відбору потужності (кВт / к. с.)***	77 / 105	88 / 120	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165	132 / 180	144 / 196

◆ стандартне обладнання ◇ додаткове обладнання - = недоступно

* Залежить від місцевих випробувань на відповідність вимогам. ** Залежить від версії та додаткових опцій. *** Вимоги до потужності можуть відрізнятися залежно від типу рослинних мас, умов роботи та додаткового обладнання, що використовується. Для належного вибору параметрів трактора див. посібник з експлуатації.

MyKUNN

ПОСИЛАННЯ НА МІЙ УСПІХ

MyKUNN — це ваш онлайн-простір для замовника. Зареєструйтеся прямо зараз на MyKUNN та дізнайтеся про усі ексклюзивні послуги для полегшення керування вашим парком машин та терміналів KUNN, задля максимального підвищення ефективності та продуктивності вашої роботи. Після ідентифікації на комп'ютері, смартфоні чи планшеті ви отримуєте доступ до каталогів запчастин, технічної документації та численних пов'язаних послуг.



Ознайомтеся з повним рядом моделей прес-підбирачів KUNN:



1. Прес-підбирачі зі змінною камерою - 2. Прес-підбирачі зі змінною камерою - 3. Прес-підбирачі з фіксованою камерою - 4. Прес-підбирач із фіксованою камерою - 5. i-ВІО+ - 6. Обв'язувачі рулонів і тюків

ТОВ "КУН-УКРАЇНА" - вул. Зрошувальна, 11, м. - Київ, 02099, Україна - тел.: +38 044 229 38 75
KUNN-GELDROP B.V. - Nuenenseweg 165 - P.O. Box 9 - 5660 AA Geldrop - The Netherlands

Для отримання подальшої інформації про найближчого дилера KUNN відвідайте наш веб-сайт www.kuhn.com

Інформація, наведена в цьому документі, призначена тільки для інформаційних цілей і не має контрактного характеру. Наша техніка відповідає чинним вимогам країни постачання. У нашій документації для кращої демонстрації певних деталей деякі пристрої можуть бути показані не в робочому положенні. При роботі ці деталі **мають** бути у положенні, що відповідають вимогам, викладеним у настановах для операторів та сервісного персоналу. **ДОТРИМУЙТЕСЬ ВИМОГ З ЕКСПЛУАТАЦІЇ ТЕХНІКИ**, а також рекомендацій щодо максимального навантаження на мости і шини. Навантаження на передню вісь трактора має обов'язково відповідати вимогам країни постачання (у Європі вона повинна становити як мінімум 20% від чистої ваги трактора). Ми залишаємо за собою право зміни будь-яких згадуваних конструкцій, характеристик та матеріалів без повідомлення. Техніка та обладнання у цьому документі може охоронятися патентом та/або зареєстрованим промисловим зразком. Згадувані у цьому документі торгові марки можуть бути зареєстрованими в одній або кількох країнах.

Для захисту навколишнього середовища цю брошуру надруковано на безхлоровому папері.
Надруковано у Нідерландах - REF: ZFAN11UA - 11.21 - Copyright 2021 KUNN

