

Крупнопакующие тюковые пресс-подборщики

СЕРИИ
SB И LSB



www.kuhn.com



be strong, be **KUHN**



Серии

SB и LSB

НЕПРЕВЗОЙДЕННЫЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ В ПОЛЕВЫХ УСЛОВИЯХ, МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ



LSB 870 3 × 2



80 × 70 см

SB 890 3 × 3



80 × 90 см

LSB 1270 4 × 2



120 × 70 см

SB 1270 X 4 × 2



120 × 70 см

SB 1290 4 × 3



120 × 90 см

SB 1290 iD 4 × 3



120 × 90 см

Наша цель — разработка машин, которые повышают прибыльность вашей компании. Высокая производительность — ключевой фактор успеха применительно к каждому крупнопакующему тюковому пресс-подборщику.

Крупнопакующие тюковые пресс-подборщики KUNN разработаны с использованием простых, но эффективных технологий, обеспечивающих высокую производительность оборудования, в которой нуждается ваша компания.

ПОНИМАНИЕ ТОНКОСТЕЙ — ОСНОВА ИННОВАЦИЙ

Целью KUNN является обеспечение максимального качества во всех аспектах тюкования. Многие сотрудники компании имеют уникальный опыт работы в сельском хозяйстве, который позволяет им разрабатывать машины, соответствующие самым высоким потребностям современных аграриев.

ЭКСПЕРТНЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРЕСС- ПОДБОРЩИКОВ

Тюки идеальной формы с одинаковым квадратным сечением — конечный результат, к которому стремится каждый клиент. Более чем 35-летний опыт производства оборудования для тюкования позволяет нам создавать машины для формирования очень твердых тюков правильной формы.



РАЗРАБОТАНО KUHN, СДЕЛАНО KUHN

ПРЕДСТАВЛЯЕМ СЕРИИ SB И LSB

Крупнопакующие тюковые пресс-подборщики KUHN переводят операции высокоплотного тюкования на новый уровень. Основное внимание при разработке машин уделяется их способности формировать тюки идеальной формы и плотности в соответствии с Вашими требованиями, основываясь на хорошо зарекомендовавшей себя технологии приема с ИНТЕГРАЛЬНЫМ РОТОРОМ от KUHN. Модельный ряд машин KUHN позволяет получать тюки высокой прочности четырех разных размеров тюков и включает в общей сложности шесть типов машин. В зависимости от потребностей можно выбрать машину серии SB с системой обвязки двойным узлом или серии LSB с системой обвязки одинарным узлом.

СЕРИЯ SB: МОДЕЛИ С ДВОЙНЫМ УЗЛОВЯЗАТЕЛЕМ

- Благодаря своей конструкции модель SB 890 работает на полную мощность независимо от состояния культур. Система обвязки двойным узлом гарантирует идеальное связывание тюков во всех случаях.

- Пресс-подборщик SB 1270 X с высокой плотностью прессования работает в любых условиях, обеспечивая высочайшую плотность тюков в сегменте 120 × 70. Благодаря своей надежной конструкции эта машина может справляться с поставленной задачей в самых сложных условиях.
- Как и другие машины KUHN модель SB 1290 многофункциональна и подходит для работы при любом состоянии культур. Конструкция этой профессиональной машины отличается долговечностью.
- Модель SB 1290 iD производит тюки предельно высокой плотности в любых условиях. Уникальное техническое решение с двойным поршнем TWINPACT позволяет повысить плотность тюка на величину до 25% для сухих культур, предотвращая возникновение высоких пиковых нагрузок машины.

СЕРИЯ LSB: МОДЕЛИ С ОДИНАРНЫМ УЗЛОВЯЗАТЕЛЕМ

- LSB 870 — тюковый пресс-подборщик с малым собственным весом и, как следствие, низким энергопотреблением. Безопасная и надежная система обвязки узлом делает машину идеальным помощником для фермеров во всем мире.
- Надежная машина LSB 1270 отлично дополнит Ваш парк техники и прекрасно подойдет для эксплуатации в различных условиях. Благодаря легкой конструкции и эффективной работе привода машина формирует высококачественные тюки при низком энергопотреблении.

**КРУПНОПАКУЮЩИЕ
ТЮКОВЫЕ ПРЕСС-
ПОДБОРЩИКИ KUHN
ЗНАЧИТЕЛЬНО
ПОВЫШАЮТ СУТОЧНУЮ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ**



СЕРИИ SB И LSB

ВЫБЕРИТЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИК



Крупнопакующий тюковый пресс-подборщик — это не просто машина, а неотъемлемая логистическая составляющая Вашими предприятия. Поэтому ключом к повышению прибыльности является правильный подбор машины с учетом Ваших условий работы. Для выбора подходящего решения следует правильно подобрать размер тюка и необходимую плотность. Наши специалисты по полевым работам помогут Вам выбрать лучшее решение.

LSB 870

Размер тюка:
80 × 70 см (2 × 3)



SB 890

Размер тюка:
80 × 90 см (3 × 3)



LSB 1270 — SB 1270 X

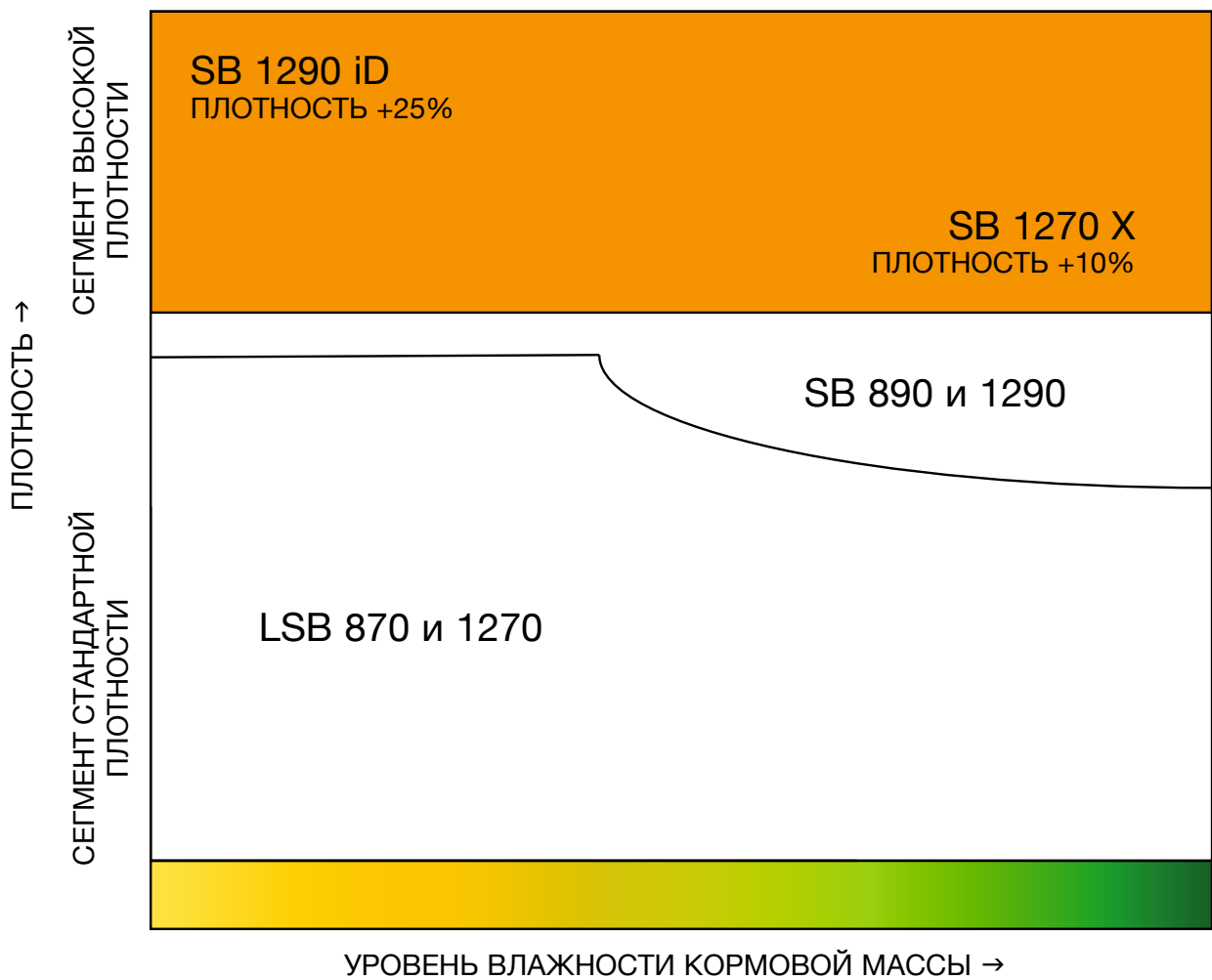
Размер тюка:
120 × 70 см (2 × 4)



SB 1290 — SB 1290 iD

Размер тюка:
120 × 90 см (3 × 4)





ПРИЕМ КУЛЬТУРЫ

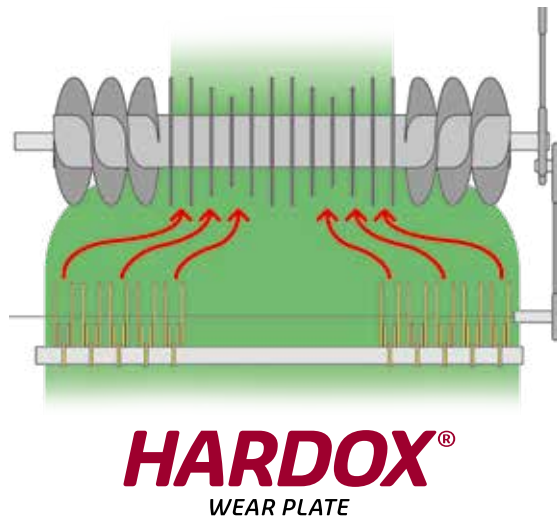
УПРАВЛЕНИЕ ПОТОКОМ КУЛЬТУРЫ

Блок подбора крупнопакующих тюковых пресс-подборщиков KUNN разработан так, чтобы обеспечить работу машины на полную мощность. Ширина приема в 230 см позволяет использовать машину с любыми валками. Надежная система муфты с контролем нагрузки не подведет Вас даже в самых сложных условиях. Чтобы отрегулировать машину к конкретным условиям работы, Вам доступны на выбор фиксированные и поворотные приемные колеса. Поворотные приемные колеса являются полупневматическими и поэтому идеально подходят для тяжелых условий работы и каменистых почв.



ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР — СЕРИЯ SB И LSB

Весь модельный ряд тюковых пресс-подборщиков KUNN оснащен нашей технологией ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА, используемой в моделях OPTIFEED и OPTICUT. Эта простая, не требующая технического обслуживания система приема неизменно обеспечивает высочайшую производительность. За счет малого расстояния между ротором и зубьями подборщика поддерживается равномерная подача кормовой массы. Такая система приема с принудительной подачей позволяет увеличить скорость перемещения для повышения производительности и снижения порчи кормовой массы. ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР снабжен зубьями, изготовленными из износостойких пластин Hardox®, которые обеспечивают чрезвычайную долговечность в условиях абразивного воздействия кормовой массы.



ПИТАЮЩИЙ РОЛИК — СЕРИЯ SB

Будь то прессование сухой соломы, сена или влажного силоса, ПИТАЮЩИЙ РОЛИК позволяет вывести производительность на новый уровень. Сложные условия уборки кормовой массы или неравномерные валки могут стать проблемой для приемного ротора. С ПИТАЮЩИМ РОЛИКОМ KUNN это уже остается в прошлом. Этот приводной ролик для обработки кормовой массы активно отслеживает высоту валка. В результате кормовая масса слегка сжимается и равномерно распределяется при поступлении в приемный ротор. Неравномерности в потоке кормовой массы сглаживаются так, что он становится стабильным на входе в ротор.

Пиковые нагрузки из-за неравномерности валка исключаются. За счет плавного и стабильного приема кормовой массы обеспечивается снижение потребности в мощности и плавная работа машины. Кроме того, снижается износ машины, так как на систему приема воздействует меньшая нагрузка.

Преимущества:

- непревзойденная общая производительность;
- отличное направленное перемещение кормовой массы для различных типов культур и размеров валков;
- ограничение пиковой мощности в системе приема;
- плавная работа машины.



ПИТАЮЩИЙ РОЛИК



Полупневматические поворотные направляющие колеса блока подбора

ТИП ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА		LSB 870	SB 890	LSB 1270	SB 1270 X	SB 1290	SB 1290 ID
МОДЕЛИ БЕЗ ФУНКЦИИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ	Ротор OPTIFEED Ø 48 см Зубья ротора Hardox®	x	x	x	x	x	x
	Ротор Biomass OPTIFEED Ø 60 см Сменные зубья ротора Hardox®			x	x	x	x
МОДЕЛИ С ФУНКЦИЕЙ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ	Ротор OMNICUT Ø 48 см с длиной резки 45 мм Зубья ротора Hardox® Кассетная система (15 ножей)	x	x				
	Ротор OMNICUT Ø 60 см с длиной резки 45 мм Сменные зубья ротора Hardox® Кассетная система (23 ножа)			x	x	x	x



ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЕМА

МОДЕЛИ БЕЗ ФУНКЦИИ ИЗМЕЛЬЧЕНИЯ

РОТОР OPTIFEED

Конструкция ротора OPTIFEED с зубьями из износостойких пластин Hardox® и функцией шнека, совмещенными на одном валу, обеспечивает выравнивание валков за счет равномерного распределения культуры для постоянного единообразного формирования тюков. При отсутствии необходимости в измельчении система OPTIFEED обеспечивает контроль и постоянство потока кормовой массы в камеру предварительного прессования. Ротор повышает уровень защиты машины.

РОТОР BIOMASS OPTIFEED

Конструкция ротора Biomass OPTIFEED сочетает в себе все преимущества стандартного ротора OPTIFEED с зубьями с болтовым креплением, изготовленными из износостойких пластин Hardox®, обеспечивая высочайшую долговечность и простоту замены. Эти зубья ротора специально предназначены для энергетических культур, оказывающих коррозионное воздействие (например, для листьев сахарного тростника).



ВАЖНОСТЬ ФОРМЫ ТЮКОВ



Создание тюков одинаковой формы важно не только с эстетической точки зрения. Плотные и одинаково заполненные тюки воплощают качество во всех его аспектах. Погрузка-разгрузка и штабелирование тюков с квадратным сечением осуществляются легко. Кроме того, они намного устойчивее при транспортировке, чем плохо сформированные. Тюк с идеально квадратными кромками снижает риск попадания воздуха внутрь во время обмотки. Это способствует надлежащему хранению тюка и повышает качество корма.

POWER DENSITY — ПРЕДВАРИТЕЛЬНАЯ КАМЕРА ОТ KUHN

Система POWER DENSITY от KUHN представляет собой конструкцию с одинарной подающей вилкой и доказывает, что хорошо спроектированный активный механизм наполнения предварительной камеры позволяет добиться упрощения. Эта система предварительной камеры обеспечивает равномерное наполнение пучков и создание тяжелых тюков с квадратными кромками вне зависимости от состояния валка. Одинарная подающая вилка совмещает две функции в одном механизме, избавляет от ненужных компонентов, позволяет добиться упрощения и снизить затраты на техническое обслуживание.

КАК ЭТО РАБОТАЕТ?

1. ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР активно передает культуру в камеру.
2. Подающая вилка (выделена синим цветом) обеспечивает активное заполнение предварительной камеры.
3. Подающая вилка одностороннего действия продолжит формировать пучок тюка, пока измерительная пластина (обозначена красным цветом) не оттолкнется назад с предварительным заданным усилием.
4. Отодвинутая назад измерительная пластина активирует вторую функцию системы подающей вилки. Вилка выполнит другое движение, которое приведет к опорожнению предварительной камеры и протолкнет идеально сформированный пучок в камеру прессования.



КОМФОРТ И КАЧЕСТВО

Уникальной особенностью является наличие смотрового люка в нижней части предварительной камеры. Для простоты доступа к предварительной камере нижнюю часть можно полностью открыть без использования специальных инструментов. Чтобы дополнительно увеличить производительность машины при работе с силосом (в случае использования влажного или липкого материала), в предварительной камере можно установить комплект средств для улучшения проходимости. Тефлоновые пластины уменьшают трение и тем самым повышают проходимость культуры.



Смотровая дверца предварительной камеры

КАМЕРА ПРЕССОВАНИЯ

Специально спроектированная камера прессования машин KUNN была создана благодаря более чем 35-летнему опыту работы в области решений для формирования больших тюков. Камера прессования длиной 3,4 м достаточно велика для формирования тюка идеальной формы. Сочетание жестких фиксаторов и особой формы дверцы под давлением позволяет добиться значительного уплотнения и плавного расширения тюка.



ПОРШЕНЬ

46 ходов поршня в минуту обеспечивают высокоэффективное уплотнение. Поршень направляется четырьмя большими роликами диаметром 125 мм для максимального увеличения срока службы.

РЕГУЛИРОВКА ПЛОТНОСТИ

Крупнопакующие тюковые пресс-подборщики KUNN известны способностью создавать тюки идеальной формы и однородной плотности. Плотность в моделях LSB можно регулировать двумя способами в зависимости от предпочтений оператора. Обычная настройка предполагает, что давление на тюковой канал регулируется непосредственно через терминал. При автоматической настройке машина определяет нагрузку и автоматически регулирует давление на тюковой канал. Переключение между двумя настройками выполняется быстро и легко, поэтому машина универсальна и проста в эксплуатации. На всех моделях SB автоматическая настройка была преобразована в новую патентованную* систему регулировки интенсивности крутящего момента от KUNN. Эта система обеспечивает идеальный баланс между производительностью и плотностью путем измерений нагрузки машины, которые осуществляются на протяжении всего цикла поршня.

ИЗМЕРЕНИЕ УРОВНЯ ВЛАЖНОСТИ

Для получения максимально точной информации о культуре и машине все крупнопакующие тюковые пресс-подборщики можно оснастить калибруемым датчиком влажности с измерительным диапазоном от 9 до 40%. Сведения об уровне влажности отображаются в реальном времени на мониторе трактора.



ВЫТАЛКИВАТЕЛЬ ПОСЛЕДНЕГО ТЮКА

Чтобы обеспечить безопасную транспортировку на дороге, используется выталкиватель последнего тюка из камеры.



* Получен патент или поданы заявки в одной или нескольких странах.

НАДЕЖНЫЙ ПРИВОД И МАКСИМАЛЬНАЯ БЕЗОПАСНОСТЬ



Синхронизированное приведение в действие компонентов осуществляется посредством редукторов и валов. Это обеспечивает идеальную синхронизацию работы машины и простое техническое обслуживание.



МОМЕНТАЛЬНАЯ ЗАЩИТА

Для использования машины с максимальной производительностью необходима безупречная система защиты. Все основные компоненты приемной системы крупнопакующих тюковых пресс-подборщиков KUHN оснащены кулачковой муфтой. Эта система безопасности непрерывного действия позволяет в случае перегрузки разблокировать машину с сиденья оператора.

Блок подбора, ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР, главный привод и подающая вилка защищены кулачковыми ограничителями крутящего момента, которые автоматически активируются в случае перегрузки. После этого активируется соответствующая кулачковая муфта. Прием останавливается. Муфта повторно задействуется, когда оператор уменьшает скорость ВОМ.

Еще одним преимуществом этих муфт является то, что они позволяют использовать машину с максимальной производительностью без затратных по времени замен срезных болтов.



Защитная муфта ИНТЕГРАЛЬНОГО РОТОРА

РЕШЕНИЕ ДЛЯ ВСЕХ

Одним из заключительных этапов изготовления идеального тюка является закрепление узлом. Опции обвязки узлом в крупнопакующем тюковом пресс-подборщике KUHN гарантируют надежную и безопасную работу системы обвязки узлом в соответствии с требованиями заказчика.

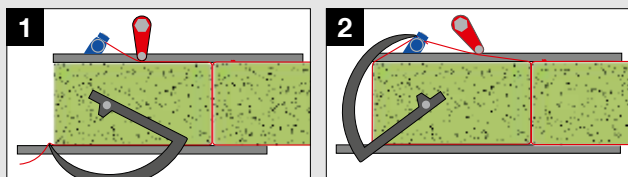
ОБВЯЗКА УЗЛОМ TWIN STEP

Уникальная система обвязки узлом TWIN STEP в моделях серии LSB состоит из одинарного узловязателя и интеллектуальной системы, которая ослабляет натяжение шпагата во время цикла обвязки узлом. Результатом является безопасная, простая и высоконадежная система обвязки узлом.

Во время тюкования узловязатели (обозначены синим цветом) находятся в неподвижном состоянии, а шпагат направляется посредством рычага ослабления натяжения шпагата (обозначен красным цветом на рис. 1) в вертикальном положении. Натяжение шпагата поддерживается для обеспечения максимальной плотности тюка.

Этап 1. После достижения необходимой длины тюка задействуются иглы (обозначены серым цветом), которые перемещаются вверх к узловязателям, и начинается цикл обвязки узлом.

Этап 2. При повороте назад рычаг натяжения (обозначен красным цветом на рисунке 2) отпускает шпагат, уменьшая натяжение узловязателя во время цикла обвязки узлом. Это гарантирует безупречную обвязку узлом.



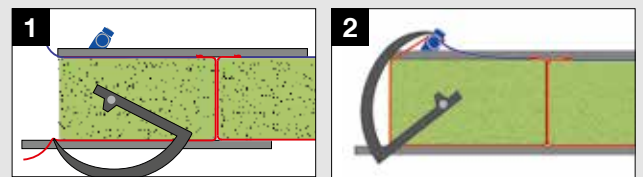
ДВОЙНАЯ ОБВЯЗКА УЗЛОМ

Модели серии SB оборудованы системой двойной обвязки узлом. Благодаря электронному мониторингу узловязателя оператор постоянно получает точную информацию о натяжении шпагата, а в случае возникновения проблемы подается сигнал тревоги. Выполнение обвязки узлом можно контролировать непосредственно из кабины трактора.

Во время тюкования верхний (обозначен синим цветом) и нижний (обозначен красным цветом) шпагаты подаются на тюк. Поскольку шпагат не скользит вокруг тюка, натяжение шпагата отсутствует во время формирования тюка.

Этап 1. После достижения необходимой длины тюка задействуются иглы (обозначены серым цветом), которые перемещаются вверх к узловязателю, и начинается цикл обвязки узлом. На первом этапе тюк закрепляется первым узлом.

Этап 2. По завершении обвязки тюка первым узлом второй узел повторно соединяет верхний и нижний шпагаты, чтобы тюк мог формироваться без нагрузки на шпагат во время обвязки узлом.



Модели TWIN STEP
Электрические
вентиляторы
узловязателя

ОЧИСТКА УЗЛОВЯЗАТЕЛЯ

Модели с двойным
узловязателем
Вентиляторы с
гидравлическим
приводом



ИНТУИТИВНО ПОНЯТНЫЕ ПОЛЬЗОВАТЕЛЬСКИЕ ИНТЕРФЕЙСЫ

Пользовательские интерфейсы играют ключевую роль в достижении производительности, которой Вы ожидаете от машины KUNN. При разработке новых пользовательских интерфейсов и терминалов компания прислушалась к мнению пользователей. Главная задача оператора — четко понимать, какие операции машина выполняет в данный момент. Кроме того, у него должна быть возможность быстро изменить все важные настройки. Благодаря этому Вы сохраняете полный контроль над машиной.



CCI 800

Монитор CCI 800 задает новые рабочие стандарты для современных машин с интерфейсом ISOBUS. Сенсорный экран в сочетании с системой CCI.OS делают управление невероятно удобным. Используемый в CCI 800 широкоформатный экран диагональю 8 дюймов оптимально подходит для того, чтобы сосредоточиться на одной операции. Кроме того, на таком экране можно отображать две дополнительные операции одновременно с основной.



CCI 1200

CCI 1200 представляет собой новейший терминал, совместимый с протоколом ISOBUS. На цветной сенсорный экран с диагональю 12,1 дюйма выводятся требуемые изображения. Например, на экран можно одновременно вывести изображение с камеры и пользовательский интерфейс машины. Предусмотрена широкая совместимость с приложениями CCI. Также терминал можно использовать в качестве инструмента прецизионного земледелия. Терминал CCI 1200 поставляется в футляре для безопасного хранения в периоды, когда он не используется.

ПОВЫСЬТЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ С ПОМОЩЬЮ ВСТРОЕННОЙ СИСТЕМЫ ВЗВЕШИВАНИЯ ТЮКОВ ОТ KUNN

Встроенная система взвешивания тюков от KUNN доступна для пресс-подборщиков шириной 80 и 120 см. Использование встроенной системы взвешивания тюков от KUNN позволяет на ходу получать данные о массе тюков и представление об урожайности культуры. Эта информация позволяет максимально эффективно организовать транспортную цепочку. Это существенно повысит производительность и прибыльность операций тюкования.

Отобразить в кабине значение массы тюка можно несколькими способами, включая интеграцию в стандартный полевой счетчик. Это позволяет Вам сохранять всю надлежащую информацию о клиенте и полевые данные в терминале.



ПОЛНАЯ ВИДИМОСТЬ

Для обеспечения оптимальной видимости и безопасности вокруг машины все пресс-подборщики могут оснащаться системой камер KUNN. Предлагаются 2 комплекта: один совместим с терминалом CCI, а второй состоит из отдельного монитора и камеры.



УСКОРЬТЕ ЕЖЕДНЕВНОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ



ШПАГАТНЫЕ КОРОБА

Шпагатные коробки полностью откидываются для простого доступа к важнейшим частям машины. Бобины шпагата можно хранить за боковыми дверцами с возможностью полного доступа. Место хранения шпагата закрыто, чтобы избежать загрязнения катушек шпагата детритом, которое может привести к неправильному связыванию. Для сокращения ежедневного технического обслуживания и защиты машины все модели в стандартном исполнении оснащены системой автоматической централизованной смазки.

Шпагатные коробки в моделях с системой обвязки одинарным узлом рассчитаны на хранение до 24 бобин шпагата. В качестве опции предлагается передвижная система освещения для обслуживания. Ее можно подключать в трех удобных местах для освещения необходимых участков.

В моделях с системой обвязки двойным узлом используются бобины для шпагата емкостью 32 × 13 кг и встроенная система с пылезащитными экранами для шпагатных коробов. Модели с системой обвязки двойным узлом в стандартной комплектации оснащены пятью светодиодными лампами для обслуживания, которые применяются при осмотре машины. В качестве опции доступны на выбор три дополнительные светодиодные лампы рабочего освещения для хорошей видимости ночью.

МЕСТО ХРАНЕНИЯ ШЛАНГОВ

В пресс-подборщиках предусмотрено удобное место для аккуратного хранения и содержания в чистоте шлангов и тросов, необходимых для работы машины.



Система автоматической смазки



Экранирование и шпагатные
короба



Светодиодные лампы рабочего
освещения



Светодиодные лампы для
обслуживания

ОБЗОР LSB 870 И 1270

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



1 Система обвязки узлом TWIN STEP



18 Поворотные шпегатные короба упрощают техническое обслуживание



Система предварительной камеры POWER DENSITY



Автоматическая регулировка давления

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

5



Система автоматической смазки



Направляющее колесо блока подбора



Приводной ролик для обработки кормовой массы



Поворотная лампа рабочего освещения



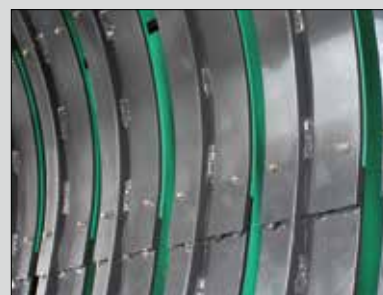
Датчик влажности



Система взвешивания



Электрическая система обвязки



Пластины, улучшающие проходимость, для предварительной камеры

СЕРИЯ SB

УВЕЛИЧЬТЕ ПРИБЫЛЬНОСТЬ



С серией SB компания KUNN начинает выпуск нового поколения крупнопакующих тюковых пресс-подборщиков. Пресс-подборщики, сконструированные для обеспечения высокой производительности, обработки тюков большого веса и повышения комфорта для оператора, увеличивают прибыльность операций тюкования. Надежный привод повышает срок службы пресс-подборщиков. Четыре модели с системами обвязки двойным узлом производят тюки трех разных размеров, обеспечивая решение при любом состоянии культуры.

ВЫСОКАЯ ПРИЕМНАЯ СПОСОБНОСТЬ

Приемная способность — один из важнейших факторов прибыльности. Поэтому пресс-подборщики серии SB оснащены высокоэффективной системой приема культуры. Уникальная конструкция защитного приспособления для обработки культуры в сочетании с высоким крутящим моментом на ИНТЕГРАЛЬНОМ РОТОРЕ и приводе подающей вилки обеспечивает высокую приемную способность и исключительную износостойкость.



ИДЕАЛЬНЫЙ БАЛАНС МЕЖДУ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬЮ И ПЛОТНОСТЬЮ

Патентованная* система регулировки крутящего момента от KUNN на всех моделях SB с тюковым каналом шириной 120 см обеспечивает идеальный баланс между производительностью и плотностью. Система состоит из штифтов нагрузки штока поршня, которые измеряют силу воздействия поршня, и датчика угла, измеряющего угол кривошипа. На протяжении всего цикла поршня рассчитывается точный крутящий момент. Преимуществом этой усовершенствованной методики измерения является возможное повышение плотности тюков на величину до 5% при работе машины с производительностью 25 т/ч. В результате повышается эффективность транспортировки и погрузки-разгрузки.





ВЫСОЧАЙШАЯ НАДЕЖНОСТЬ И ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Благодаря безопасной системе приема можно использовать машину на полную мощность. Усиленный привод снабжен кулачковыми муфтами с самовозвратом, поэтому замены срезных болтов больше не требуются. Хорошо зарекомендовавший себя ИНТЕГРАЛЬНЫЙ РОТОР, изобретенный компанией KUHN, в сочетании с ПОДАЮЩИМ РОЛИКОМ обеспечивает лучший в своем классе поток кормовой массы. Зубья ротора с болтовым креплением на роторах диаметром 60 см обеспечивают простоту замены при работе в условиях, приводящих к очень сильному износу, например на полях сахарного тростника. Система предварительной камеры POWER DENSITY позволяет получать идеально сформированные тюки в любых условиях. Это система с простым механическим управлением и подшипниками, не требующими технического обслуживания.



ХОРОШО ПРОДУМАННАЯ КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПОВЫШЕНИЯ УДОБСТВА ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Агрегаты серии SB разработаны KUHN и сделаны KUHN. Конструкция обеспечивает превосходный доступ к внутренним компонентам машины во время ежедневного техосмотра и обслуживания. Для большей безопасности стол узловязателя оснащен прочной лестницей и защитными поручнями. Чтобы уменьшить высоту машины во время транспортировки, защитные поручни можно легко сложить. Более того, оператор может насладиться оптимальным комфортом благодаря использованию тяжелого маховика, гидросистемы с управлением по нагрузке и системы регулировки крутящего момента.



ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ СИСТЕМА С УПРАВЛЕНИЕМ ПО НАГРУЗКЕ

Все модели SB оснащены гидравлической системой с управлением по нагрузке. Эта система применяется для блокировки оси, управления ножами, роликового желоба и выталкивателя тюков. Гидравлическую систему можно легко переключить механическим способом на работу с открытым центром в случае ее использования вместе с трактором, не оснащенным гидравлической системой с управлением по нагрузке.



ОБЗОР СВ 890 И 1290

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



1 Система обвязки двойным узлом со стандартным электронным мониторингом



2 Поворотные шпигатные короба упрощают техническое обслуживание



3 Система предварительной камеры POWER DENSITY



22 Автоматическая регулировка давления



5 Система автоматической смазки



6 Очистные турбины узловязателя

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПИТАЮЩИЙ РОЛИК



Легкодоступные шпигатные корба емкостью 2 × 16



Маховик 485 кг



Светодиодные лампы рабочего освещения



Измерение уровня влажности



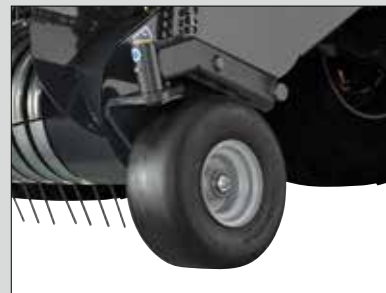
Система взвешивания



Электрическая система обвязки



Пластины, улучшающие проходимость, для предварительной камеры



Полупневматические поворотные направляющие колеса блока подбора

ОБЗОР SB 1270 X

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



Система обвязки двойным узлом со стандартным электронным мониторингом



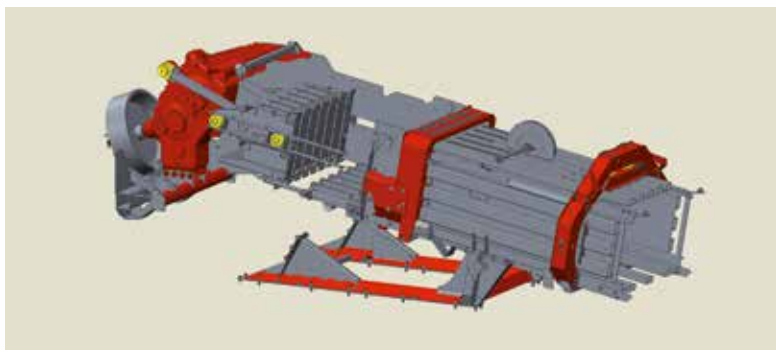
Поворотные шпигатные корпуса упрощают техническое обслуживание



Система предварительной камеры POWER DENSITY



Автоматическая регулировка давления



Система автоматической смазки



Очистные турбины узловязателя

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

«X» В НАЗВАНИИ ОЗНАЧАЕТ ПОВЫШЕНИЕ ПЛОТНОСТИ ТЮКОВ

Модель SB 1270 X может увеличить плотность на величину до 10% по сравнению со стандартными моделями 120 x 70. Добиться увеличения плотности позволяют несколько дополнительных особенностей:

- Особо прочный главный редуктор.
- Особо прочная главная рама и конструкция тюкового канала.
- Увеличенный размер цилиндров тюкового канала.



ПИТАЮЩИЙ РОЛИК



Легкодоступные шпигатные короба емкостью 2 × 16



Маховик 485 кг



Светодиодные лампы рабочего освещения



Измерение уровня влажности



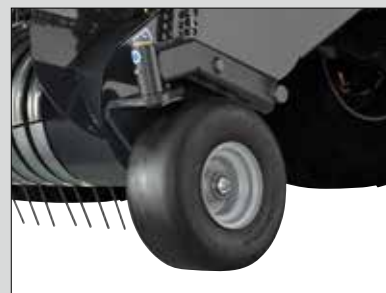
Система взвешивания



Электрическая система обвязки



Пластины, улучшающие проходимость для предварительной камеры



Полупневматические поворотные направляющие колеса блока подбора



ПЕРСПЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ ТЮКОВАНИЯ

Из-за климатических изменений объемы перевозки урожая и пожнивных остатков возрастают, а нормативы управления логистикой ужесточаются. Использование тюков будет играть важную роль, поскольку они обеспечивают эффективность логистики и погрузки-разгрузки собранной культуры. Ознакомьтесь с пресс-подборщиком SB 1290 iD, который поможет повысить прибыльность тюкования. Это применимо как к производству традиционных культур, так и к самым сложным условиям выращивания энергетических культур и биомассы.

ЭФФЕКТИВНАЯ ЛОГИСТИКА И УЧЕТ ПОГРУЗКИ-РАЗГРУЗКИ

Добейтесь максимальной эффективности транспортировки и погрузки-разгрузки больших тюков с помощью пресс-подборщика SB 1290 iD (i-DENSITY). Техническое решение с двойным поршнем TWINPACT позволяет повысить плотность тюка на величину до 25% в сложных условиях работы с сухой соломой в сравнении с традиционными пресс-подборщиками. Результат: меньше перемещений при транспортировке и погрузке-разгрузке и эффективное штабелирование тюков.

ЭКОНОМИЧЕСКАЯ ВЫГОДА ОТ ТЩАТЕЛЬНО ПРОДУМАННОЙ КОНСТРУКЦИИ

Как правило, чем сильнее уплотнение тюка, тем выше пиковые нагрузки машины и тяжелее оборудование. Спроектировав модель SB1290iD и оснастив ее интеллектуальными функциями, компания KUHN доказала, что можно производить тюки высокой плотности при низком энергопотреблении. Двойная поршневая система TWINPACT от KUHN предотвращает возникновение высоких пиковых нагрузок. Кроме того, были усовершенствованы тюковой канал, привод и трансмиссия, что позволило дополнительно снизить затраты. Мощности трактора 200 л. с. более чем достаточно для производства тюков весом от 500 кг и значительной экономии топлива.

ОБРАБОТКА БИОМАССЫ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКИХ КУЛЬТУР

Спрос на энергию в мире быстро растет. В связи с этим перед сельхозпроизводителями по всему миру открываются новые возможности. Процесс выработки тепловой энергии из биотоплива совершенствуется на протяжении многих лет и осуществляется путем сжигания сельхозкультур. Чаще всего для выработки энергии применяется солома, но это также могут быть сухие стебли кукурузы, листья сахарного тростника и другие культуры. Ключом к повышению прибыльности является перевозка собранных культур и пожнивных остатков на предприятия по выработке энергии.

НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

Зона сжатия в камере прессования оснащена специальными износными деталями, изготовленными из износостойких пластин Hardox® и отличающимися высочайшей долговечностью даже при обработке культур в самом сложном состоянии. Тюковой канал стал длиннее (375 см) и прочнее. Это позволило добиться большей силы трения и фиксации, которые необходимы при производстве тюков высокой плотности.



ФРИКЦИОННЫЕ ПЛАСТИНЫ

В тяжелых условиях работы и окружающей среды приходится максимально использовать ресурсы пресс-подборщика. Специальные фрикционные пластины с болтовым креплением, изготовленные из износостойких пластин Hardox® и расположенные в зоне сжатия камеры прессования, легко заменяются, что обеспечивает максимальную надежность оборудования.



ТЮКИ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ, НИЗКОЕ ЭНЕРГОПОТРЕБЛЕНИЕ

КРУПНОПАКУЮЩИЕ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКИ ДЛЯ ФОРМИРОВАНИЯ ТЮКОВ ВЫСОКОЙ ПЛОТНОСТИ

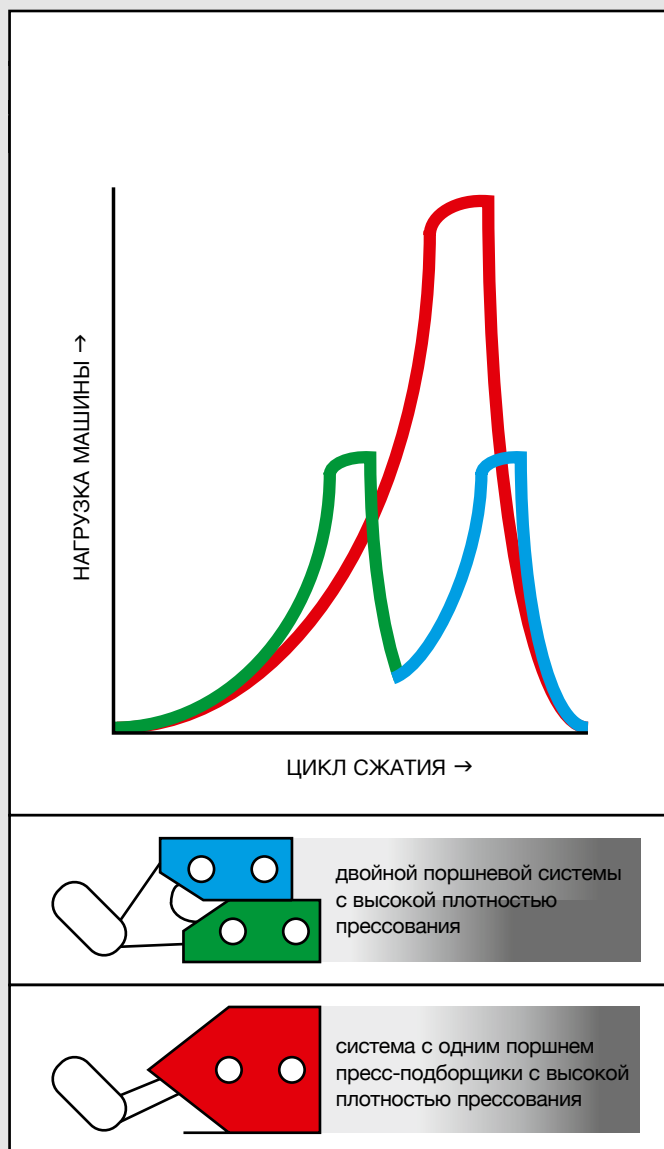
Традиционные крупнопакующие тюковые пресс-подборщики используют силу хода поршня для сжатия культуры внутри камеры прессования, чтобы формировать плотные тюки правильной формы.

СИСТЕМА ТЮКОВАНИЯ KUHN i-DENSITY

Пресс-подборщик KUHN SB 1290 iD оснащен патентованной* интеллектуальной двойной поршневой системой TWINPACT, обеспечивающей очень высокую плотность тюков и предотвращающую возникновение огромных пиковых нагрузок машины. Поршень TWINPACT разделен на верхнюю и нижнюю части, соединенные стержнем треугольного сечения. Воздействие поршня на тюк происходит в два этапа, увеличивая силу, которая прикладывается к поверхности и, следовательно, усиливая уплотнение тюка. Несмотря на увеличенный вес тюков, их погрузка на машину вполне сравнима с погрузкой тюков после обычного пресс-подборщика 120 × 90 (4 × 3). При этом устраняется необходимость в крупногабаритном приводе, маховике и главной раме.



* Получен патент или поданы заявки в одной или нескольких странах.



ОБЗОР SB 1290 iD

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ВОЗМОЖНОСТИ МАШИНЫ



Поршень TWINPACT



28 Усиленная конструкция — смазываемые ролики поршня



Заменяемые детали тьюкового канала с высокой износостойкостью.



Система обвязки двойным узлом со стандартным электронным мониторингом

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



ПИТАЮЩИЙ РОЛИК



Поворотные шпаятные короба



Маховик 485 кг



Система предварительной камеры POWER DENSITY



Длина тюкового канала 375 см



Система автоматической смазки



Очистные турбины узловязателя



Светодиодные лампы рабочего освещения



Измерение уровня влажности



Система взвешивания



Электрическая система обвязки



Пластины, улучшающие проходимость для предварительной камеры



Полупневматические поворотные направляющие колеса блока подбора

НАИБОЛЕЕ ЭФФЕКТИВНОЕ ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЕ ИЗМЕЛЬЧЕНИЕ



Среди основных целей разработки машинного оборудования KUNN следует выделить производство высококачественного фуража, подстилки и корма. Предварительный измельчитель CBB 200 имеет специальную конструкцию, соответствующую параметрам производительности и характеристикам пресс-подборщиков серий SB и LSB. Такое сочетание повышает качество тюкованной продукции.



ПЛАВНОСТЬ РАБОТЫ, НЕБОЛЬШАЯ ДЛИНА

Устройство CBB, оснащенное лучшим в отрасли ротором размером 670 мм, обеспечивает плавность работы машины и низкое энергопотребление. Для безупречного среза и интенсивного измельчения стеблей машина оснащена 48 режущими лезвиями и двумя комплектами контрножей, т. е. всего в наличии 98 контрножей. Это обеспечивает теоретическую длину резки 19,5 мм.

МАКСИМАЛЬНАЯ УНИВЕРСАЛЬНОСТЬ

Рабочая высота CBB позволяет выполнять разнообразную регулировку для максимального приспособления к условиям эксплуатации. Дорожный просвет в 65 см позволяет оставлять устройство CBB 200 на машине, когда предварительное измельчение не требуется. Специально разработанное дышло подходит для CBB 200 и пресс-подборщиков SB (LSB) для взаимного соответствия двух машин.





ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ МАТЕРИАЛОВ

КРУГЛЫЙ ГОД

Для повышения прибыльности вашего бизнеса, связанного с тюкованием, крупнопакующий тюковый пресс-подборщик KUNN можно сочетать с различным оборудованием для продления сезона тюкования. Соответствующие решения предлагаются группой KUNN или сторонними поставщиками.



Система прикрепления бирок на тюки



Маркер с распылением красителя



ОТСЛЕЖИВАНИЕ И УЧЕТ ДВИЖЕНИЯ — СОЗДАНИЕ ДОБАВЛЕННОЙ СТОИМОСТИ

Крупнопакующие тюковые пресс-подборщики KUNN можно комбинировать с оборудованием Harvesttec. Если Вам требуется средство для внесения консервантов, маркер с распылением красителя или система прикрепления бирок на тюки, обратитесь к местному дилеру или представителю KUNN в своей стране.

Устройство для внесения консервантов

ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОДДЕРЖКА

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ — НАШ ГЛАВНЫЙ ПРИОРИТЕТ

Компания KUNN известна не только высоким качеством своей продукции, но и обслуживанием и поддержкой, которые она и ее местные представительства предоставляют по всему миру. Наши команды более чем готовы помочь Вам!

СДЕЛАНО НА СОВЕСТЬ

Пресс-подборщики KUNN изготавливаются с учетом пожеланий заказчика. Они отличаются не только прочной и долговечной конструкцией: наши машины просты в эксплуатации, что позволяет сократить время ремонта. Все компоненты подвергаются экстремальным нагрузочным испытаниям. Широкомасштабные эксплуатационные испытания по всему миру в комбинации с обратной связью с клиентами дают нам представление о том, как непрерывно улучшать эксплуатационные характеристики наших машин и обеспечивать высочайший уровень их надежности.

АВТОРИЗОВАННАЯ ДИЛЕРСКАЯ СЕТЬ

Когда речь идет о техническом обслуживании и ремонте, компания KUNN тщательно отбирает свои местные представительства, чтобы предложить Вам сервис мирового класса на местах и прямо на пороге вашего дома. Мы понимаем, что безотказная работа — это Ваш главный приоритет, поэтому наши дилеры полностью обучены и оснащены специальными инструментами для поддержания работы вашего пресс-подборщика, несмотря ни на что. Имея доступ к превосходной организации обслуживания компании KUNN, они знают, как оптимизировать работу Вашего пресс-подборщика и помочь извлечь выгоду из Ваших инвестиций.

В случае технической неисправности клиенту не придется беспокоиться, поскольку он знает, что наши дилеры имеют на складе достаточное количество критических и оригинальных деталей. Всех партнеров KUNN обслуживает наша эффективная организация по сбыту деталей. Неважно, какие детали Вам нужны — они всегда рядом.



ЗАПАСНЫЕ ЧАСТИ KUNN PARTS

**МАКСИМАЛЬНОЕ УВЕЛИЧЕНИЕ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ, СВЕДЕНИЕ ДО
МИНИМУМА ВРЕМЕНИ ПРОСТОЯ**



С оригинальными запасными частями KUNN Вы можете уверенно работать в поле. Наши литейные заводы, кузница и современные производственные мощности позволяют нам выпускать запасные части, которые максимально повышают эффективность и производительность. Наши технические разработки, основанные на почти двухсотлетнем опыте, завоевали доверие миллионов клиентов по всему миру.



ОБСЛУЖИВАНИЕ И ПОДДЕРЖКА



MyKUHNN — ССЫЛКА НА МОЙ УСПЕХ

MyKUHNN

MyKUHNN — ИНТЕРНЕТ-ПОРТАЛ ДЛЯ ВЛАДЕЛЬЦЕВ МАШИН KUHN

Присоединяйтесь к интернет-порталу MyKUHNN* и узнайте, как наши эксклюзивные услуги способны сделать управление Вашим автопарком KUHN намного проще. Посетите веб-сайт MyKUHNN.com и зарегистрируйтесь бесплатно!

- Управление автопарком и обеспечение его функционирования
- Заказ оригинальных деталей
- Загрузка руководств по эксплуатации
- Оптимизация настроек машины



- Консультации и информация экспертов
- Специальные предложения и новости
- Оставайтесь на связи с дилером

MYKUHNN.COM

* Доступность в зависимости от страны.

KUHN protect +

«Р» ДЛЯ PROTECT + И ОТСУТСТВИЕ ЗАБОТ

Полное покрытие на 36 месяцев со всеми превентивными мерами, предусмотренными гарантией. Благодаря KUHN protect + Вы можете сосредоточиться исключительно на своей работе, наслаждаясь максимальной производительностью и рентабельностью вашей машины. Для получения дополнительной информации обращайтесь к ближайшему авторизованному дилеру KUHN.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ		Пресс-подборщики с шириной канала для культуры 80 см				Пресс-подборщики с шириной канала для культуры 120 см							
		LSB 870		SB 890		LSB 1270		SB 1270 X		SB 1290		SB 1290 iD	
		OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT	OPTIFEED	OMNICUT
Размеры тюков													
Размеры тюков квадратного сечения для США	2x3		3x3		2x4		2x4		3x4		3x4		
Ширина (см / дюймы)	80 / 32"		80 / 32"		120 / 47"		120 / 47"		120 / 47"		120 / 47"		
Высота (см / дюймы)	70 / 28"		90 / 35"		70 / 28"		70 / 28"		90 / 35"		90 / 35"		
Длина (см / дюймы)	от 60/24" до 300/118"												
Подборщик													
Ширина приема (см / дюймы)	230 / 91"												
Диаметр блока подбора (см / дюймы)	34 / 13"												
Количество планок зубьев	5												
Расстояние между зубьями (мм/дюймы)	61 / 2,4"												
Система приема													
Ножи	—	0 / 15	—	0 / 15	—	0 / 11 / 12 / 23	—	0 / 11 / 12 / 23	—	0 / 11 / 12 / 23	—	0 / 11 / 12 / 23	
Теоретическая длина резки (мм / дюймы)	—	45 / 1¾"	—	45 / 1¾"	—	45 / 1¾"	—	45 / 1¾"	—	45 / 1¾"	—	45 / 1¾"	
Защита ножей	—	Отдельная пружина	—	Отдельная пружина	—	Отдельная гидравлика	—	Отдельная гидравлика	—	Отдельная гидравлика	—	Отдельная гидравлика	
Камера прессования													
Количество ходов поршня (в минуту)	46										2x46		
Длина хода поршня (мм / дюймы)	695 / 27"												
Контроль плотности	3 гидроцилиндра				4 гидроцилиндра				9 гидроцилиндров				
Длина камеры прессования (м / дюймы)	3,40 / 11,2"										3,75 / 12,3"		
Система обмотки													
Количество узлователей	4				6								
Система обвязки узлом	TWIN STEP (опционально)		Система обвязки двойным узлом		TWIN STEP (опционально)		Система обвязки двойным узлом		Система обвязки двойным узлом		Система обвязки двойным узлом		
Очистка узлователя	Электрические вентиляторы		Воздуходувные устройства		Электрические вентиляторы — дополнительное воздушное устройство		Воздуходувные устройства		Воздуходувные устройства		Воздуходувные устройства		
Емкость бобины шпата	24		32		24		32		32		32		
Управление													
Система управления	ISOBUS (CCI 800 / CCI 1200)												
Шины*													
Одна ось	Гидравлические или пневматические тормоза												
600/55-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	—	—	
700/50-22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	—	—	
Тандемная ось	Стандартное рулевое управление и подвеска, гидравлические или пневматические тормоза												
500/60-22.5	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	
520/55R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
620/50R22.5	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
680/50R22.5	—	—	◇	◇	—	—	◇	◇	◇	◇	◇	◇	
Габариты и масса машины													
Длина (м / дюймы)	7,80 / 25,7"		8,00 / 26,3"		8,00 / 26,3"		8,00 / 26,3"		8,00 / 26,3"		7,90 / 25,11"		
Ширина (м / дюймы)**	2,76 / 9,1"		2,76 / 9,1"		3,00 / 9,10"		3,00 / 9,10"		3,00 / 9,10"		3,00 / 9,10"		
Высота (м / дюймы)	2,70 / 8,10"		3,26 / 10,7"		2,75 / 9"		3,26 / 10,7"		3,26 / 10,7"		3,45 / 11,4"		
Масса: мин. — макс. (кг / фунты)**	7,400— 9,500 / 16,314— 20,944	8,300— 10,400 / 18 298— 22,928	8 300— 10,400 / 18 298— 22,928	8 300— 10,400 / 18 298— 22,928	8 100— 10,200 / 17,857— 22,487	8 100— 10,200 / 17,857— 22,487	9 650— 11,750 / 21,275— 25,904	9 650— 11,750 / 21,275— 25,904	9 950— 12,050 / 21,936— 26,566	9 950— 12,050 / 21,936— 26,566	11,700— 13,000 / 25,794— 28,660	11,700— 13,000 / 25,794— 28,660	
Потребляемая мощность													
Минимальные требования к мощности на ВОМ (кВт / л. с.)***	66 / 90	74 / 101	77 / 105	88 / 120	81 / 110	99 / 135	96 / 131	114 / 155	103 / 140	121 / 165	132 / 180	144 / 196	
◆ стандартное оборудование ◇ дополнительное оборудование — не предлагается * В зависимости от местной омологации. ** В зависимости от версии и дополнительных опций. *** Требования к мощности могут меняться в зависимости от культур, условий работы и используемого дополнительного оборудования. См. руководство по эксплуатации для выбора надлежащих параметров трактора.													

Серии

SB и LSB

РАЗРАБОТАНО KUHN, СДЕЛАНО KUHN

Ознакомьтесь с полным модельным рядом пресс-подборщиков KUHN



1. Пресс-подборщики с изменяемой камерой — 2. Изделия BalePack с изменяемой камерой — 3. Пресс-подборщики с фиксированной камерой 4. Изделия BalePack с фиксированной камерой — 5. i-BIO+ — 6. Обмотчики рулонов и тюков.

Для получения информации о
ближайшем дилере KUHN посетите наш сайт
www.kuhn.com



Смотрите нас на каналах YouTube.



www.kuhn.com

Ваш дилер KUHN

ООО «КУН ВОСТОК»

394038, Россия, г. Воронеж, ул. Космонавтов, 17Б, БЦ
«Космос Плаза», 5 этаж – Тел.: +7473 206 68 08

Информация, приведенная в настоящем документе, предназначена только для информационных целей и не может трактоваться как договорное обязательство. Техника производится в соответствии с законодательством, действующим в стране поставки. В наших брошюрах для большей наглядности некоторые защитные устройства могут быть изображены в нерабочем состоянии. Во время работы машин эти устройства должны быть установлены в соответствии с требованиями, изложенными в инструкциях по эксплуатации и руководствах по сборке. Учитывайте разрешенную максимальную массу трактора, его грузоподъемность и максимальную нагрузку на ось и шины. Нагрузка на переднюю ось трактора должна всегда соответствовать законодательству, действующему в стране поставки (согласно европейским требованиям, на переднюю ось трактора должно приходиться не менее 20% собственной массы трактора). Компания оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию, технические характеристики или перечень материалов без последующего уведомления. Машин и оборудование, указанные в настоящем документе, могут быть защищены одним или несколькими патентами и/или внесены в реестр промышленных образцов. Торговые марки, упомянутые в данном документе, могут быть зарегистрированы в одной или нескольких странах.

KUHN вместе с Вами в социальных сетях

